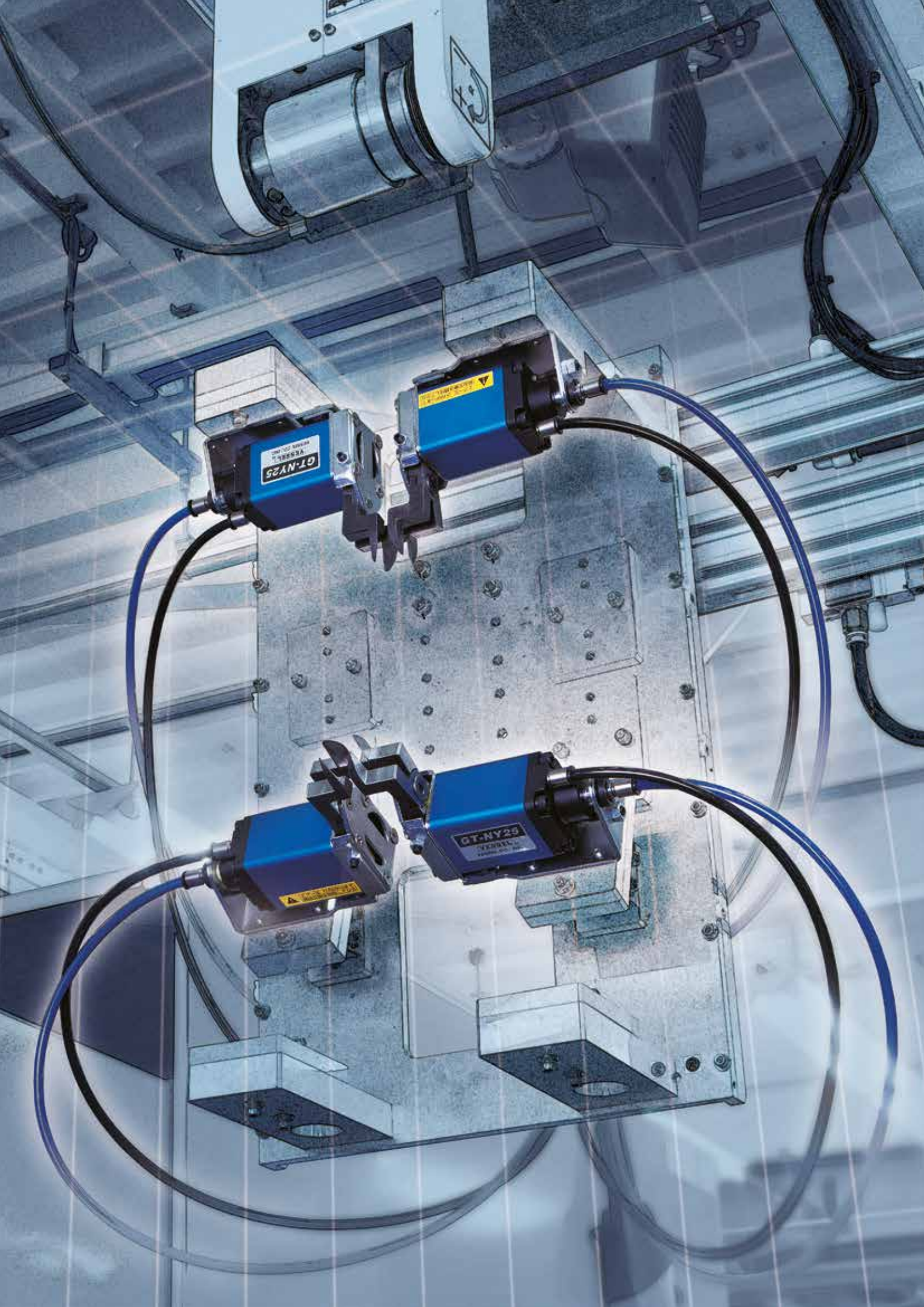


TRONCHESI



SPECIALISTI IN AVVITATURA



TRONCHESE PNEUMATICO: SELEZIONE

1. Materiale

I materiali che possono essere tagliati

- Fili metallici:
 - Rame
 - Acciaio
 - Filo armonico
 - Metalli preziosi (Argento Oro Platino)
- Materiale plastico:
 - 'morbido' (PVC, Polietilene, ecc)
 - 'duro' (Acrilico, Policarbonato, ABS ecc.)
- Altri materiali, applicazioni e/o operazioni: Piegatura, aggraffatura, punzonatura, manipolazione con robot, forbici ecc.)

2. Dimensione

- Metallo Quadro (mm x mm) [Selezionare la macchina appropriata secondo una sezione trasversale in mm]
- Rotondo (φ mm)
- Materiale plastico: Tipo e dimensione dell'attacco di colata, [Selezionare la macchina appropriata secondo una sezione trasversale]

3. Utilizzo

- Il tronchese è incorporato in una macchina o in un robot.
- Il tronchese viene utilizzato manualmente.
- Il tronchese è incorporato in una dima.

Specifiche tecniche del prodotto

Caratteristiche corpo principale e applicazioni

Serie N

- Cilindrico, azionamento a leva (utilizzo manuale)
- La posizione della leva può essere ruotata di 360 gradi.
- Il corpo zigrinato evita lo scivolamento.
- Taglio manuale, aggraffatura, piegatura, punzonatura, ecc.
- La leva di sicurezza previene l'utilizzo accidentale.

Serie NR

- Cilindrico, può essere montato in ogni angolazione (Richiesta staffa di montaggio).
- Provvisto di fori per il montaggio su di una macchina (Superficie piatta inferiore).
- Taglio, aggraffatura, piegatura, punzonatura ecc. quando viene montata su di una macchina.

Serie NS

- Fori di montaggio previsti su 5 lati.
- Lo "Spinotto a scatto" consente una facile sostituzione della lama e previene la rottura dello spinotto della lama (NS20,30)
- Taglio, aggraffatura, piegatura, punzonatura ecc. quando viene montata su di una macchina.

Serie NK

- La sezione di taglio pulita e regolare consente il taglio dal lato sottile della colata del film.
- Apertura della lama regolabile da 0 a 12 mm.
- L'oggetto può essere inserito orizzontalmente nella sezione di taglio.
- Taglio di colate di film, ecc. quando viene montata su di una macchina.
- La staffa di montaggio consente un facile assemblaggio.

Serie NF

- Corpo orizzontale, posizione fissa, leggero e compatto.
- Fori di montaggio previsti su 3 lati.
- Disponibili 3 modelli differenti.
- Taglio di fili, di colate e mano del robot quando viene montato su di una macchina.

Serie NY

- Corpo orizzontale, tipo scorrevole, corto e compatto.
- Ideale per taglio colate (La lama è più vicina al prodotto).
- Nessun allentamento quando scorre
- Tipi a trazione e a spinta - disponibili 6 modelli differenti
- Corsa di scorrimento regolabile

- Taglio della colata quando viene montato su di un dispositivo di taglio della colata, piastra mandrino ecc.
- Taglio o manipolazione con robot quando montato su di una macchina.

Serie NT

- Corpo verticale, tipo scorrevole, piccolo e compatto.
- Ideale per taglio colate (La lama è più vicina al prodotto).
- Nessun allentamento quando scorre
- Apertura della lama regolabile
- Corsa di scorrimento regolabile
- Tipi a trazione e a spinta - disponibili 8 modelli differenti
- Taglio della colata quando viene montato su di un dispositivo di taglio della colata, piastra mandrino ecc.
- Taglio o manipolazione con robot quando montato su di una macchina.

Tronchese pneumatico riscaldato

- Capacità di taglio attacchi di colata tramite riscaldamento della lama e taglio delle materie plastiche iniettate (taglio dei materiali duri e acrilici senza sbiancarli o romperli).
- La lama è ricoperta in Teflon, permettendo una rimozione facile del prodotto.
- Due modelli con taglio a spinta e due modelli NT
- Taglio di attacchi di colata di materie plastiche con fibra di vetro e dure

Serie NW

- Nessuna molla di ritorno della lama.
- La doppia azione consente la apertura e chiusura della lama in modo preciso.
- Maggiore velocità di funzionamento rispetto ai modelli con molla.

Serie HW

- Tipo a forbice, lama a doppia azione.
- La doppia azione consente una apertura e chiusura precisa della lama
- Ideali per taglio di tessuti, tele, ecc.

Taglio Metallo

	Rame	Acciaio	Acciaio Inox	Filo armonico	Modello	Tipo
DIAMETRO IN MM	0,8	0,5	\	0,2	N3	"SERIE N, NR, NS"
	1	0,5	\	0,3	N5	
	1,6	1	\	0,5	N7	
	1,8	1,2	1	0,5	N10	
	2,3	1,7	1,4	0,6	N12	
	2,6	2	1,6	1	N20	
	3,3	2,8	2	1,2	N30	
	5,5	4,5	3,5	1,6	N50	
	2,6	1,6	1,3	1	NP10	"SERIE NP, NRP, NSP"
	3	2,2	2,8	1,2	NP20	
4,8	4	2,8	1,2	NP30		
6,5	5,5	4	2	NP50		

Taglio Plastica

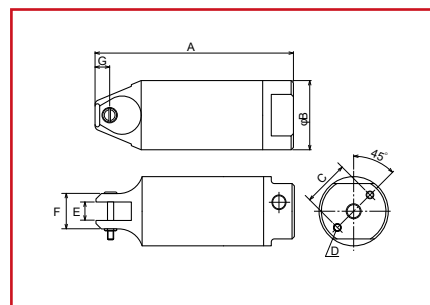
"Diametro (mm) / Materiale Plastico"	D.1	D.2	D.3	D.4	D.5	D.6	D.7	D.8	D.9	D.10	D.12	D.15
ACRILICO	N5	N5	N10	N20	N20	N30	N30	\	\	\	\	\
POLYCARBONATO	N7	N12	N12	N20	N20	N30	N30	\	\	\	\	\
POLISTIROLO	N3	N5	N10	N10	N20	N20	N30	N30	N50	NP30	N50	NP50
ABS	N3	N3	N5	N7	N12	N20	N20	N30	N30	N50	NP50	\
POLIESTERE	N3	N3	N5	N10	N12	N20	N30	N30	N50	\	\	\
POLIPROPILENE	N5	N7	N10	N12	N20	N20	N30	N30	\	NP30	N50	N50
NYLON	N3	N7	N7	N12	N12	N20	N20	N30	NP30	NP50		
POM (RESINA ACETALICA)	N7	N10	N12	N20	N30	N30	N50	N50	NP50	\	\	\
EBANITE	N12	N20	N20	N30	N50	\	\	\	\	\	\	\
MELAMINA-FENOLICO	N7	N12	N20	N20	N30	N50	\	\	\	\	\	\
POLIAMMIDE	N7	N12	N12	N20	N30	N50	\	\	\	\	\	\
POLICARBONATO	N7	N12	N12	N20	N20	N30	N50	N50	\	\	\	\
POLIETILENE	N10	N12	N20	N30	N50	\	\	\	\	\	\	\
MELAMINA	N12	N20	N20	N30	N50	\	\	\	\	\	\	\
RESINA EPOSSIDICA	N7	N12	N12	N20	N20	N30	NP30	N50	NP50	NP50	\	\
RESINA FENOLICA	N5	N7	N10	N12	N20	N20	N30	N30	NP50	NP50	\	\
DELRIN	N10	N10L	N20	N20	N30	N50	\	\	\	\	\	\
POLIVINILE (MORBIDO, RIGIDO)	N5	N10	N12	N20	N20	N30	N30	NP30	NP30	NP30	N50	NP50
DELRIN TEREFTALATO	\	\	\	\	\	\	\	\	\	\	\	\
RESINE UREICHE	\	\	\	\	\	\	\	\	\	\	\	\

Taglio Slide

	Rame	Acciaio	Plastica morbida	Plastica dura (es. ABS)	Modello
"SERIE NF \ NY"	1,6	1	3	2	NF05 \ NY05
	1,7	1,1	3,5	2,3	NF10 \ NY10
	1,8	1,2	4	2,6	NF15 \ NY15
	\	\	5	3,4	NY25
"SERIE NT"	\	\	1,5	1	NT03
	\	\	2,5	1,5	NT05
	\	\	3,5	2,3	NT10
	\	\	5	3,4	NT20

SERIE NR

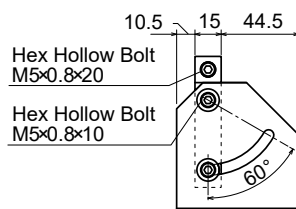
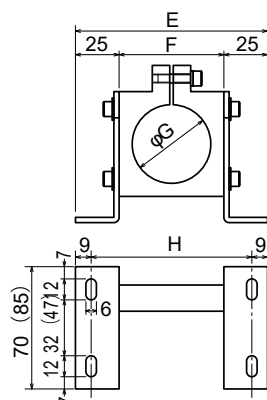
Dettagli e disegni alla pagina <https://www.sira-spa.com/automazione-taglio/>



Capacità (mm)				Modello	Dimensioni (mm)							Consumo aria (cm ³ /str.)	Pressione (MPa)	Peso (g)	Attacco
Plastica molle	Plastica dura	Rame	Acciaio		A	B	C	D	E	F	G				
2.0		1.0	0.5	GT-NR3	110	23	17	M3x8	7	14	7	45	0.4~0.5	70	Rc 1/8
2.0		1.0	0.5	GT-NR5	94	30	20	M4x10	7	17	7	64	0.4~0.5	110	
3.0	2.0	1.6	1.0	GT-NR7	113	34	22	M4x10	9	17	7	116	0.4~0.5	150	
4.0	2.6	1.8	1.2	GT-NR10L	113	36	24	M4x10	12	20	7	116	0.5~0.6	215	
7.0	5.0	2.6	2.0	GT-NR20	129	45	30	M5x12	12	23	9.5	230	0.5~0.6	280	
10.0	6.5	3.3	2.8	GT-NR30	165	56	40	M6x12	17	30	10.5	584	0.5~0.6	505	Rc 1/4
12.0	6.5	5.5	4.5	GT-NR50	222	75	50	M8x12	25.2	43	15	1170	0.5~0.6	1190	
15.0	7.0			GT-NRX30	300	65	-	-	17	31	20	ND	0.5~0.6	1171	

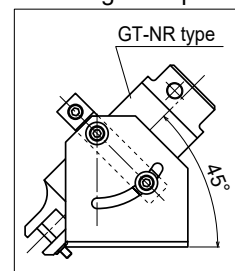


Modello	Dimensioni (mm)			
	E	F	G	H
NR10LST	102	52	36	84
NR20ST	110	60	45	92
NR30ST	130	80	56	112
NR50ST (a richiesta)	150	100	75	132



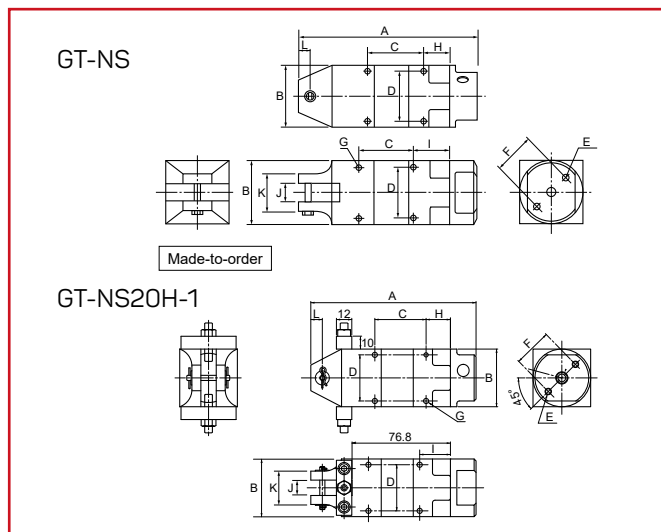
Figures in () are for the NR50ST

Mounting example



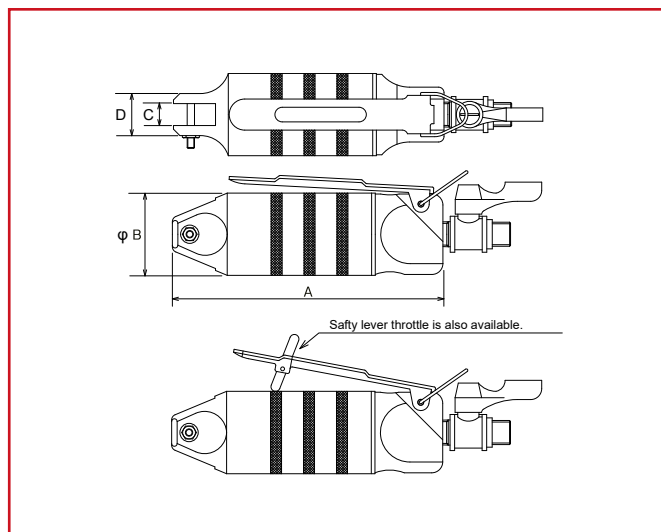
SERIE NS

Dettagli e disegni alla pagina <https://www.sira-spa.com/automazione-taglio/>



Capacità ø (mm)				Modello	Dimensioni (mm)											Consumo aria (cm/str.)	Pressione (MPa)	Peso (g)	Attacco	
Plastica molle	Plastica dura	Rame	Acciaio		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K					L
2.0		1.0	0.5	GT-NS3	110	23	40	19	M3x8	17	M3x35	19	24	7	23	7	45	0.4~0.5	95	Rc 1/8
2.0		1.0	0.5	GT-NS5	94	30	30	24	M4x10	20	M3x5	14	19	7	23	7	64	0.4~0.5	135	
3.0	2.0	1.6	1.0	GT-NS7	113	36	30	28	M4x10	24	M4x5.5	18	23	9	23	7	116	0.4~0.5	215	
4.0	2.6	1.8	1.2	GT-NS10L	113	36	30	28	M4x10	24	M4x5.5	18	23	12	26	7	116	0.5~0.6	215	
7.0	5.0	2.6	2.0	GT-NS20	129	45	40	36	M5x12	30	M4x7	19	24	12	26	9	230	0.5~0.6	370	
10.0	6.5	3.3	2.8	GT-NS30	170	56	60	46	M6x12	40	M5x10	20	30	17	36	15	584	0.5~0.6	685	
7.0	5.0	2.6	2.0	GT-NS20H-1	129	45	40	36	M8x12	30	M4x17	19	24	12	26	9	230	0.5~0.6	455	

SERIE N

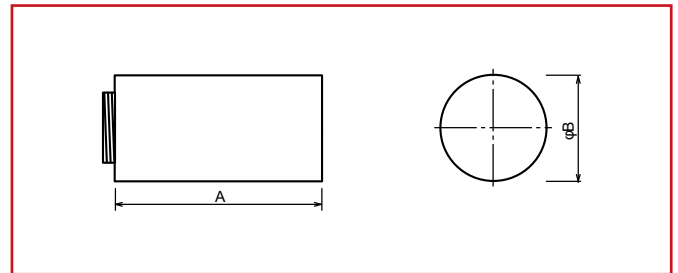


Capacità ø (mm)				Modello	Dimensioni (mm)				Consumo aria (cm/str.)	Pressione (MPa)	Peso (g)	Corpo	Attacco
Plastica molle	Plastica dura	Rame	Acciaio		A	B	C	D					
2.0		1.0	0.5	GT-N3	112	23	7	14	45	0.4~0.5	95	Rc 1/8	Rc 1/4
2.0		1.0	0.5	GT-N5	103	30	7	17	64	0.4~0.5	135	Rc 1/8	
3.0	2.0	1.6	1.0	GT-N7	123	34	9	17	116	0.4~0.5	180	Rc 1/4	
4.0	2.6	1.8	1.2	GT-N10	132	34	9	17	116	0.4~0.5	185	Rc 1/4	
4.5	4.0	2.3	1.7	GT-N12	142	36	12	20	116	0.5~0.6	210	Rc 1/4	
7.0	5.0	2.6	2.0	GT-N20	148	45	12	23	230	0.5~0.6	375	Rc 1/4	
10.0	6.5	3.3	2.8	GT-N30	185	56	17	30	584	0.5~0.6	625	Rc 1/4	
		5.5	4.5	GT-N50	237	75	25.2	43	1170	0.5~0.6	1220	Rc 1/4	

BOOSTER PER SERIE NR/NS/N

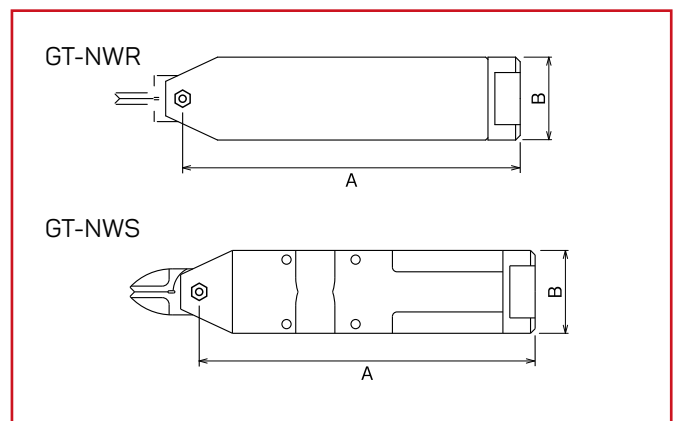


P-20



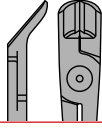
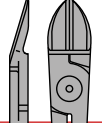
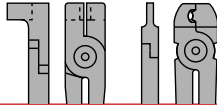

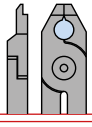
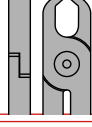
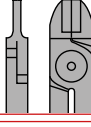
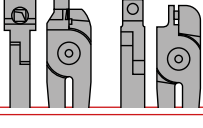
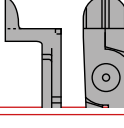
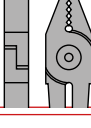
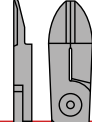
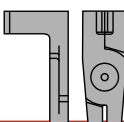
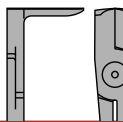
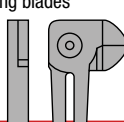
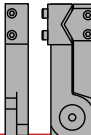
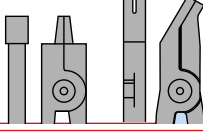
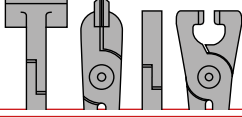
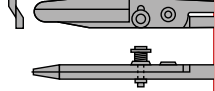
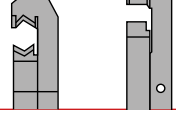
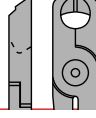
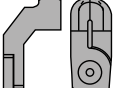
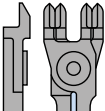
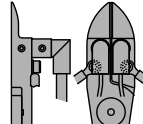
Capacità ø (mm)				Modelli applicabili	Modello	Dimensioni (mm)		Consumo aria (cm/str.)	Pressione (MPa)	Peso (g)
Plastica molle	Plastica dura	Rame	Acciaio			A	B			
5.0	4.0	2.6	1.6	NS10L, NR10L, N12	P-10L	71	36	223	up to 0.5 MPa	115
8.0	6.0	3.0	2.2	N20, NS20, NR20	P-20	87	45	508	up to 0.5 MPa	15
13.0	7.0	4.8	4.0	N30, MS30, NR30	P-30	92	56	956	up to 0.5 MPa	330
		6.5	5.5	N50, NR50	P-50	133	75	2,670	up to 0.5 MPa	840

SERIE NW

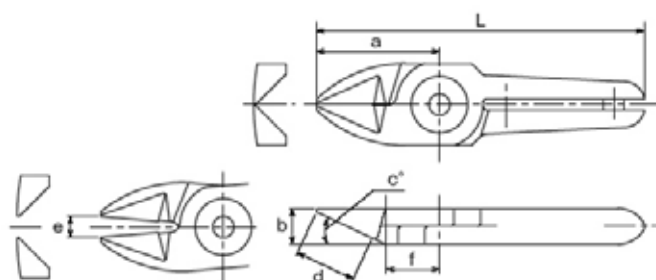


Modello	Capacità ø (mm)			Consumo aria (cm/str.)	Pressione applicata (N)	Pressione (MPa)	Dimensioni (mm)		Peso (g)
	Rame	Acciaio	Plastica ABS				A	B	
FORBICI DOPPIA AZIONE (TIPO TONDO)									
GT-NWR10	1.8	1.2	4.0	116	588	0.4~0.5	146	ø36	80
GT-NWR20	2.6	2.0	6.5	230	1,372	0.5~0.6	165	ø45	523
GT-NWR30	3.3	2.8	9.5	584	2,744	0.5~0.6	230.5	ø56	980
FORBICI DOPPIA AZIONE (TIPO QUADRATO)									
GT-NWS1	1.0	0.5	2.0	45	294	0.4~0.5	95	23x20	116
GTNWS10	1.8	1.2	4.0	116	588	0.4~0.5	146	36x36	356
GT-NWS20	2.6	2.0	6.5	230	1.372	0.5~0.6	165	45x45	610
GT-NWS30	3.3	2.8	9.5	584	2.744	0.5~0.6	230.5	56x56	1115

TIPI DI LAME

<p>A Angled</p> 	<p>B Angled</p> 	<p>C Crimping</p> 				
<p>D Mounted gate</p> 	<p>E Disposable gate treatment</p> 	<p>F Power cutting</p> 				
<p>G Punching</p> 	<p>H Crankshaft</p> 	<p>I Pilers type</p> 				
<p>J(JL) Long blade for plastic Straight Long blade</p> <p>For product which are vertically long and to which a nipper does not reach with an ordinary blade.</p> 	<p>K L-shaped (disposable gate treatment)</p> 	<p>L L-shaped</p> 			<p>M/XL/XR Side opening blades</p> 	<p>TN Tube cutting</p> 
<p>VO Nail pulling</p> 	<p>DI Bending</p> 	<p>VHA Scissors</p> 			<p>Cutting of stranded wire</p> <p>Film gate</p> 	<p>Direct gate Sprue is equal to a gate.</p> 
<p>AHE Pin gate treatment ...Treatment of small gates which should be automatically cut at de-gating.</p> 	<p>AHW Double blades</p> 	<p>NH Double heating blades</p> 				

LAME PER SERIE N/NR/NS/NW



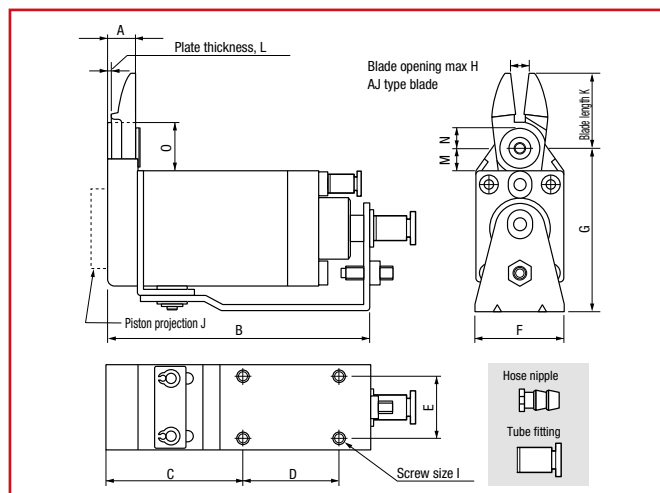
Codice	Corpo	Tipo	Capacità ø			Dimensioni (mm)						
			Plastica	Plastica dura	Rame	Acciaio	Filo armonico	a	b	c	d	e
N3AS	3	AS			1.0	0.5		24	7	25	12	4
N3HS		HS			1.0	0.5	0.2	24	7	25	12	4
N3AP		AP	2.0					24	7	15	11,5	4
N3AE		AE	2.0					20	7	0	7	3,5
N3BJ		BJ				1.0	0.5		24	7	0	13
N5AS	5	AS			1.0	0.5		24	7	25	12	4
N5HS		HS			1.0	0.5	0,3	24	7	25	12	4
N5AP		AP	2.0					24	7	15	11,5	4
N5AE		AE	2.0					20	7	0	7	3,5
N5BJ		BJ				1.0	0.5		24	7	0	13
N7AS	7	AS			1.6	1.0		27	9	30	13,5	4
N7HS		HS			1.6	1.0	0,4	27	9	30	13,5	4
N7AP		AP	3.0	2.0				27	9	30	13	4
N7PF		PF	3.0	2.0				27	9	40	10,5	4
N7AE		AE	3.0	2.0				26	9	0	9	4
N7BJ		BJ				1.6	1.0		27	9	0	13
N10AS	10	AS			1.8	1.2		27	9	30	13,5	5
N10HS		HS			1.8	1.2	0,5	27	9	30	13,5	5
N10AP		AP	4.0	2.6				27	9	30	11,5	5
N10LAS	10L	AS			1.8	1.2		35	12	30	20	5
N10LAP		AP	4.0	2.6				35	12	15	16	5
N10LPF		PF	4.0	2.6				35	12	40	13,5	5
N12AS	12	AS			2.3	1.7		35	12	30	20	5
N12HS		HS			2.3	1.7	0,6	35	12	30	20	5
N12AP		AP	4.5	4.0				35	12	15	16	5
N20AS	20	AS			2.6	2.0		35	12	30	20	9
N20HS		HS			2.6	2.0		26	12	40	10	7
N20AG		AG			2.6	2.0	1	28	12	40	12	7
N20AP		AP	7.0	5.0				35	12	15	16	11
N20AJ		AJ	7.0	5.0				35	12	0	18	11
N20AJL		AJL	6.0	4.0				65	12	0	20	16
N20PF		PF	7.0	5.0				35	12	40	13,5	11
N20AE		AE	7.0	5.0				28	12	0	12	8
N20BFB		BFB				2.6	2.0	1.2	35	12	0	17
N30AS	30	AS			3.3	2.8		43	17	30	25	9
N30AG		AG			3.3	2.8		36	17	40	18	7
N30BBB		BBB			3.3	2.8	1.2	36	17	40	18	7
N30AP		AP	10	6,5				66	17	15	38	16
N30AJ		AJ	10	6,5				52	17	0	28	11
N30AJL		AJL	8	5				75	17	0	25	19
N30PF		PF	10	6,5				58	17	30	25	15
N30AE		AE	10	6,5				45	17	0	17	12
N30AEL		AEL	10	6,5				93	17	0	17	21
N30ACD		ACD	(terminali)	1.25/2.0				40	17	0		
N50AS	50	AS			5.5	4.5		60	25	0	30	11
N50BBB		BBB			5.5	4.5	2.0	46	25	35	19	9
N50ABH41		AP	18	8				119,5	25	30	37	29

Nota: disponibili molte altre lame codificate 'quasi standard' e 'a disegno'

Dettagli e disegni alla pagina <https://www.sira-spa.com/automazione-taglio/>

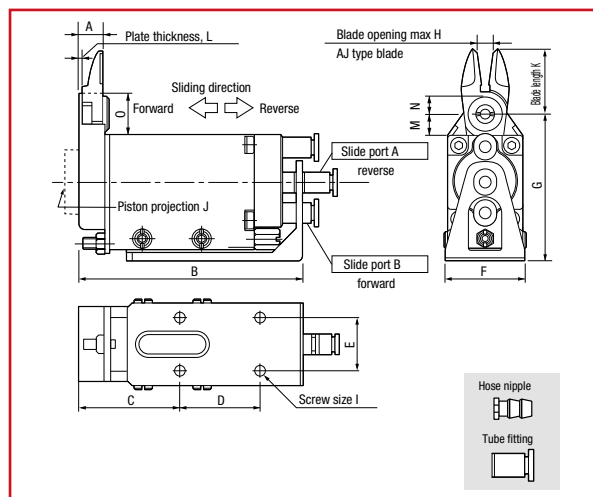
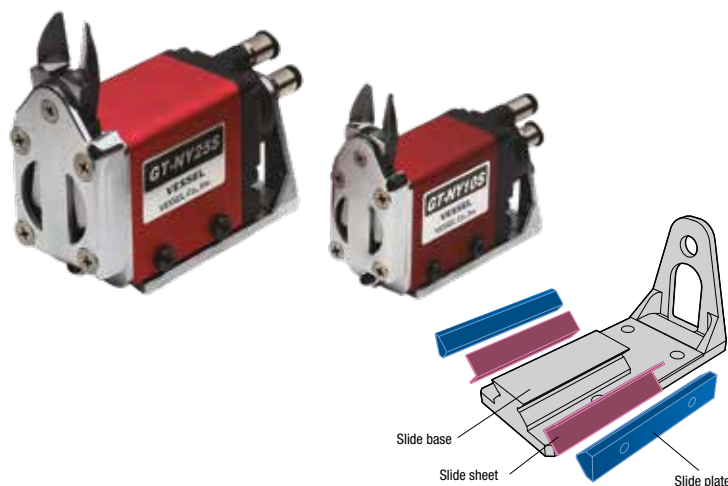
SERIE NY

Le unità NY sono predisposte su slitta con corsa regolabile 0-3mm.
Disponibili con scorrimento in arretramento e scorrimento in avanzamento.



Capacità ø (mm)				Modello	Dimensioni (mm)															Consumo aria (cm/str.)	Peso (g)	Distanza di scorrimento (mm)	Portagomma
Plastica molle	Plastica dura	Rame	Acciaio		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O				
3.0	2.0	1.6	1.0	GT-NY05																48	155	Pull 0~3	W/hose Nipple hose I.D. ø 2.5mm
3.0	2.0	1.6	1.0	GT-NY05R																48	155	Push 0~3	W/hose Nipple hose I.D. ø 2.5mm
3.0	2.0	1.6	1.0	GT-NY05-4	8.6	75.9	40.9	25	15	23	47.6	4	M4	3	22	1.6	8.5	6.25	16.5	48	155	Pull 0~3	W/tube fitting hose I.D. ø 2.5x0.D. ø 4mm
3.0	2.0	1.6	1.0	GT-NY05R-4																48	155	Push 0~3	W/tube fitting hose I.D. ø 2.5x0.D. ø 4mm

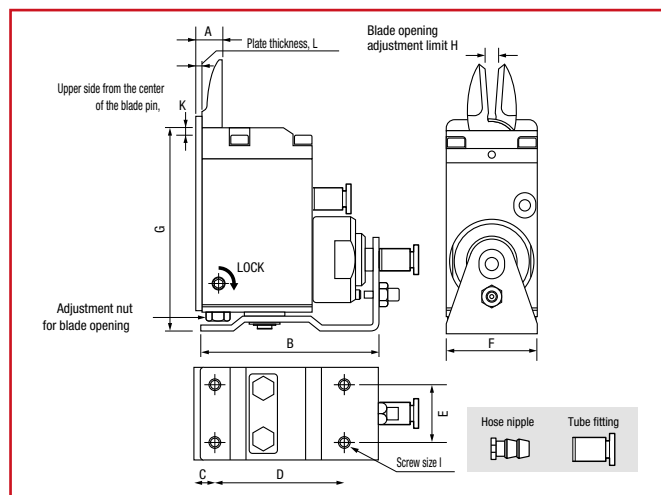
Dettagli e disegni alla pagina: <https://www.sira-spa.com/automazione-taglio/>



Capacità ø (mm)		Modello	Dimensioni (mm)															Consumo aria (cm/str.)	Peso (g)	Distanza di scorrimento (mm)	Portagomma
Plastica molle	Plastica dura		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O				
3.5	2.3	GT-NY10S	8.8	84.5	38	30	20	32	55	6	M4	5	24	1.6	7.5	6.25	15.5	68	300	0 ~3.5	W/tube fitting hose I.D. ø 2.5x0.D. ø 4mm
5.0	3.4	GT-NY25S	12.5	106.5	47	40	30	47	72	9	M5	2	31	2.5	10.5	7	20.5	184	696	0~5.0	W/tube fitting hose I.D. ø 4x0.D. ø 6mm

Corpi disponibili anche senza slitte di scorrimento (codici Serie NF)
Dettagli e disegni alla pagina: <https://www.sira-spa.com/automazione-taglio/>

SERIE NT



Capacità ø (mm)		Modello	Dimensioni (mm)											Consumo aria (cm ³ /str.)	Peso (g)	Distanza di scorrimento (mm)	Portagomma
Plastica molle	Plastica dura		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K				
1.5	1.0	GT-NT03	9	62	7	43	14	19	68.1	1.5~3	M3	2	5	27	178	Pull 0~3	W/hose Nipple hose I.D. ø 2.5mm
1.5	1.0	GT-NT03R												27	178	Push 0~3	
1.5	1.0	GT-NT03-4												27	178	Pull 0~3	W/tube fitting hose I.D. ø 2.5xO.D. ø 4mm
1.5	1.0	GT-NT03R-4												27	178	Push 0~3	
2.5	1.5	GT-NT05	9	64	7	45	20	32	71.1	3~6	M4	2	5	47	325	Pull 0~3	W/hose Nipple hose I.D. ø 2.5mm
2.5	1.5	GT-NT05R												47	325	Push 0~3	
2.5	1.5	GT-NT05-4												47	325	Pull 0~3	W/tube fitting hose I.D. ø 4xO.D. ø 6mm
2.5	1.5	GT-NT05R-4												47	325	Push 0~3	
3.5	2.3	GT-NT10	11	73	8	53	24	38	88.1	4~7	M4	2	5	82	515	Pull 0~3	W/hose Nipple hose I.D. ø 2.5mm
3.5	2.3	GT-NT10R												82	515	Push 0~3	
3.5	2.3	GT-NT10-6												82	515	Pull 0~3	W/tube fitting hose I.D. ø 4xO.D. ø 6mm
3.5	2.3	GT-NT10R-6												82	515	Push 0~3	
5.0	3.4	GT-NT20	14	103	10	80	28	44	102.1	4.5~9	M5	2	6	203	930	Pull 0~8	W/hose Nipple hose I.D. ø 4mm
5.0	3.4	GT-NT20R												203	930	Push 0~8	
5.0	3.4	GT-NT20-6												203	930	Pull 0~8	W/tube fitting hose I.D. ø 4xO.D. ø 6mm
5.0	3.4	GT-NT20R-6												203	930	Push 0~8	

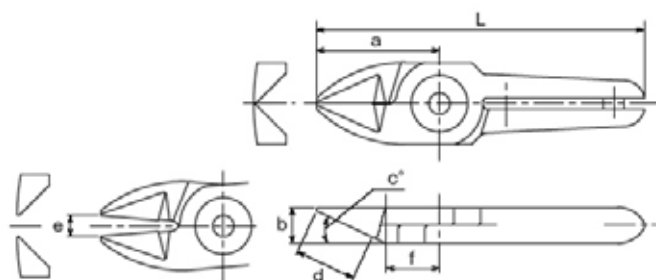
TC TIMER

Applicabile a tutte le unità da taglio con traslazione.

VITE DI REGOLAZIONE
(0.5~1.5 sec.)



LAME PER SERIE NF/NY/NT



Codice	Corpo	Tipo	Capacità ø			Dimensioni (mm)				
			Plastica	Plastica dura	Rame	Acciaio	a	b	d	e
NY05BJ	NY05	BJ		2.0	1.6	1.0	22	7	9	3,5
NY05AJ		AJ	3.0	2.0			22	7	10,5	4
NY05AJL		AJL	2.8	1.6			31	7	10,5	5,5
NY05AJB		AJB	3.0	2.0			22	7	10,5	4
NY05AJT		AJT	3.0	2.0			22	7	10,5	4
NY05AH		AH	3.0	2.0			31	19	10,5	4
NY05RBJ		RBJ		2.0	1.6	1.0	22	7	9	3,5
NY05RAJ		RAJ	3.0	2.0			22	7	10,5	4
NY05RAH		RAH	3.0	2.0			30	12	10,5	5
NY10AJ	NY10	AJ	3.5	2.3			24	7,2	12	6
NY10AJL		AJL	3.2	2.1			33	7,2	12	8
NY10AD		AD	2.3	1.6			26,5	7,2	7	6
NY10AJB		AJB	3.5	2.3			24	7,2	12	6
NY10AJT		AJT	3.5	2.3			24	7,2	12	6
NY10AH		AH	3.5	2.3			33	20	12	8
NY10RAJ		RAJ	3.5	2.3			24	7,2	12	6
NY10RAH		RAH	3.5	2.3			32	12,2	12	7
NY25AJ	NY25	AJ	5.0	3.4			31	10	16	9
NY25AJL		AJL	4.7	3.0			46	10	16	13
NY25AD		AD	3.3	2.0			35	10	10	9
NY25AJB		AJB	5.0	3.4			31	10	16	9
NY25AH		AH	5.0	3.4			46	21,5	17	13
NY25RAJ		RAJ	5.0	3.4			31	10	16	9
NY25RAH		RAH	5.0	3.4			42	16	16	12
NT03AJ		NT03	AJ	1.5	1.0			24	7	10
NT03AJT	AJT		1.5	1.0			24	7	11	3
NT03AJY	AJY		1.5	1.0			24	7	11	3
NT05AJ	NT05	AJ	2.5	1.5			29	7	15	6
NT05AJL		AJL	2.0	1.3			36	7	15	7
NT05AJB		AJB	2.5	1.5			29	7	15	6
NT05AJT		AJT	2.5	1.5			29	7	15	6
NT05AJY		AJY	2.5	1.5			29	7	15	6
NT05AD		AD	2.5	1.2			31,5	7		6
NT05AJH		AJH	2.5	1.5			29	7	15	6
NT05AJV		AJV	2.5	1.5			29	7	15	6
NT05AE		AE	2.5	1.3			29	7	7	6
NT10AJ		NT10	AJ	3.5	2.3			35	9	12
NT10AJL	AJL		3.0	2.0			47	9	17	9
NT10AJB	AJB		3.5	2.3			35	9	17	7
NT10AJT	AJT		3.5	2.3			35	9	17	7
NT10AJY	AJY		3.5	2.3			35	9	17	7
NT10AD	AD		3.5	2.1			39	9		7
NT10AJH	AJH		3.5	2.3			35	9	17	7
NT10AJV	AJV		3.5	2.3			35	9	17	7
NT10AE	AE		3.5	2.1			35	9	9	7
NT20AJ	NT20		AJ	5.0	3.4			40	12	20
NT20AJL		AJL	4.5	3.2			57	12	20	12
NT20AD		AD	5.0	2.0			46	12		9
NT20AJB		AJB	5.0	3.4			40	12	20	9
NT20AJH		AJH	5.0	3.4			40	12	20	9

Riferimenti immediati a pagina 40

Dettagli e disegni alla pagina <https://www.sira-spa.com/automazione-taglio/>

SERIE H/HS



GT-H12K



GT-H120K



GT-H30



GT-HS30

Modello	Capacità max (mm)	Consumo aria (cm/str.)	Pressione applicata (MPa)	Lunghezza totale (con lama) mm	Peso (con lama) (g)
GT-H30	Kevlar T=1	584	0.3	280	1,030
GT-H12K	Kevlar T=0.3	116	0.2	186.2	290
GT-H120K	Band Steel 15x0.5 t	116	0.5~0.6	211	340
GT-HS30	Kevlar T=1	584	0.3	260	970

SERIE HW



GT-HWR



GT-HWS

Modello	Capacità ø (mm)		Consumo aria (cm/str.)	Pressione applicata (MPa)	Pressione aria (MPa)	A (mm)	B (mm)	Peso (g)
	Rame	Acciaio						
CORPO TONDO								
GT-HWR1	1.0	0.5	45	294	0.4~0.5	95	20	84
GT-HWR10	1.8	1.2	116	588	0.4~0.5	146	36	295
CORPO QUADRO								
GT-HWS1	1.0	0.5	45	294	0.4~0.5	95	23x20	116
GT-HWS10	1.8	1.2	116	588	0.4~0.5	146	36	356

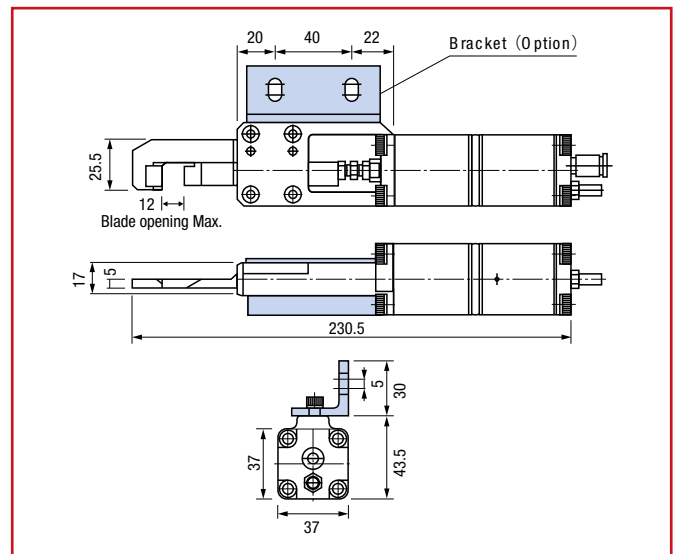
LAME PER SERIE H/HS/HW

Modello	Tronchesi applicabili	Forma della lama	Apertura della lama (mm)	Lunghezza di taglio della lama (mm)	Peso (g)
H30ME	H30, HS30	Tipo forbice con lama micro dentellata	26	50	280
H30MEL			34	67	285
H12ME30K			17	28	56
H120SK	H120K	Tipo forbice	15	38	115

Modello	Tronchesi applicabili	Apertura lama (mm)	Lungh. di taglio della lama (mm)	Lunghezza Corpo (mm)	Peso (g)
HW1J	HWR1, HWS1	3.0	17	25	16
HW10J	HWR10, HWS10	5.0	28	40	76

SERIE NK

Taglio a ghigliottina



Capacità ϕ (mm) Plastica ABS	Modello	Consumo aria (cm/str.)	Pressione (MPa)	Peso (g)	Pressione applicata (N)	Specifiche e dimensioni del portagomma
5	GT-NK10	110	0.4~0.5	800	735	Hose I.D. ϕ 2.5xO.D ϕ 4 mm



Modello	Dimensioni (mm)	Forma	Lunghezza totale (mm)	Peso (g)	Materiale	Modelli applicabili
NK10AJ	vedi disegno	per plastica (taglio ghigliottina)	95	96	lega di acciaio speciale	GT-NK10