

SELF FEEDER REVO SERIE SRV

- Rotazione: con motore ad induzione
- Avanzamento: pneumatico

L'unità di foratura Revo è una linea di macchine con un eccellente rapporto prezzo / prestazioni. È un'unità combinata con velocità controllata elettricamente e alimentazione pneumatica.



Modello	Velocità libera	Capacità Massima							Capacità Max Mandrino	Corsa		Motore		Spinta	Consumo Aria	Peso
		1-Fuso			2-Fusi					Max.	Lavoro	Potenza	Nr. Poli			
		AL*	FC*	ST*	AL*	FC*	ST*	mm								
SRV2	-2-3100	10.000	2	1,5	1	-	-	-	3 (Keyless Drill Chuck)	80	0~30 opzione (0~60)	0,25	2	600	2~3	14
	-2-3075	7.500	3	2	1	-	-	-								
	-2-6051	5.100	4	3	1,5	4	3	1,5								
	-2-6030	3.000	6,5	5	3	5	4	3								
	-2-6020	2.000	7	6	4,5	6	5	3,5								
	-2-6014	1.400	8	7	6	6	5	3,5								
SRV3	-2-6075(L)	7.500	3	2	1	-	-	-	6,5	100 (150)	0~30 opzione (0~60)	0,37	2	1.250	3~5 (4.5~7.5)	20 (22)
	-2-6055(L)	5.500	4	2,5	1,5	4	2,5	1,5								
	-2-6040(L)	4.000	5,5	4	2	5	4	2								
	-2-6030(L)	3.000	7	5	3	6	5	3								
	-2-1330(L)	3.000	7	5	3	6	5	3	13							
	-2-1318(L)	1.800	9	7,5	5	7	5,5	5								
	-6-1325(L)	2.500	7	5,5	3,5	5,5	4,5	3,5								
	-6-1318(L)	1.800	7,5	6	5	6	5	4								
	-6-1313(L)	1.300	8	7	6	6,5	5,5	5								
	-6-1306(L)	600	11,5	9	8	8,5	7	6								
SRV5P	-2-6061	6.100	5	3	2	-	-	-	6,5	100	0~40 opzione (0~60)	0,75	2	2.700	7~10	38
	-2-6040	4.000	7	5	2	6,5	5	2								
	-2-1322	2.200	12	9	4	9,5	8	4								
	-2-1315	1.500	15	10	6	11	9	6								
	-6-1320	2.000	11	8	5	8,5	7	4,5	13							
	-6-1313	1.300	13	9	7	10	8	7								
	-6-1307	750	16,5	14	12	12,5	10	8,5								
	-6-1305	500	18	16	14	15	11	8,5								

Note:

- La selezione del modello deve essere effettuata da tabella, in base alle specifiche della lavorazione, alla durezza del materiale, al diametro del foro e alla velocità di taglio.
- Le capacità di foratura evidenziate sono descrittive per profondità due volte superiori al diametro della punta.
- L'avanzamento del taglio è regolato dal freno 'Hydro-Speed' regolatore. Ci sono più tipi di freni disponibili su richiesta.
- La tensione e la frequenza del motore sono 380V / 50Hz come standard.
- Disponibili: mandrino tipo JT (desinenza NR), mandrino a pinza ER (desinenza CR), mandrino per alloggiamento teste multiple (desinenza TR)
- AL *: alluminio, FC *: ghisa, ST *: acciaio
- Macchine fornite prive di pinza elastica porta utensile e dado di bloccaggio da ordinarsi separatamente.
- Per operazioni di foratura profonda (superiori a 2x), si consigliano approcci con scarico del truciolo. In questo caso, sostituire il freno idraulico RB-xxxx con il freno con ritorno ad aria R-xxxxA.
- Interruttori sequenziali OSK disponibili di serie su tutte le macchine.
- Macchine fornite prive di staffa di supporto (LC-xx) da ordinarsi separatamente.