

UNITÀ PNEUMATICHE SFB/SFC

Unità di foratura compatte, leggere, diametro del corpo ridotto, coppia elevata con motore pneumatico integrato e resistente. Rotazione e avanzamento sono controllati pneumaticamente.



SFC

Modello	Velocità libera	Capacità Max Mandrino	Capacità Massima				Corsa		Consumo		Spinta	Pressione esercizio	Peso	
			1-Fuso		2-Fusi		Max.	Lavoro	Senza carico	Con carico				
			AL*	ST*	AL*	ST*								mm
min-1	mm	mm		mm		mm	mm	m3/min		N	Mpa	kg		
SFB	4140	14000	4	4	2			80	0-30 opzione (0-60)	0,25	0,35	440	0,5	4,5
	6080	8000		5	3	3	1,8							
	6028	3000	6	4	4	2								
	6016	1600	6,5	6,5	5	4	2,3							
	6005	550		8	7	5	3,5							
SFC	1338	3800	13	8	5	5	3	100	0-30 opzione (0-60)	0,45	0,55	680	0,5	10
	1325	3000		10	6	6	4							
	1311	1100		12	8	7	5							
	1305	700		14	10	8	6							

Note:

1. La capacità massima di foratura può variare in base alla pressione dell'aria in ingresso.

Pressione d'esercizio raccomandata: 0,5 MPa.

2. Nella maggior parte dei casi di foratura di piccoli fori (diametro 1 mm o inferiore) eccetto plastica, si consiglia tendenzialmente una velocità del mandrino di 7000 giri/min. o inferiore.

3. L'avanzamento del taglio è regolato dal freno regolatore 'Hydro-Speed' in dotazione. Ci sono in alternativa più tipi di freni disponibili a richiesta.

4. La scelta del modello deve essere effettuata da tabella, in base alle specifiche del pezzo, alla durezza del materiale, al diametro del foro e alla velocità di taglio.

5. AL: alluminio, ST: acciaio

6. Il kit Segnale di funzionamento (OSK) viene generalmente impiegato per rilevare la posizione iniziale o massima del mandrino tramite un microinterruttore o una valvola pneumatica. Il segnale in uscita viene utilizzato per eseguire un'operazione esterna con i dispositivi associati (PLC, tabella di indice o unità di bloccaggio).

Le macchine SFB e SFC vengono consegnate prive degli interruttori di inizio e fine corsa (OSK) per l'impiego combinato con PLC, da ordinarsi separatamente. Per dettagli contattare i nostri uffici.