

selfeeder® MODELLO SSE2

- L'unità più compatta e leggera.
- Ideale per la foratura di piccoli diametri.

Risparmio energetico

Velocità variabile

Acciaio
Ø 2,5

Alluminio
Ø 5



Specifiche

Pressione dell'aria di alimentazione a 0,5 MPa

| Modello | Velocità 50 ~120 Hz | Mandrino / Capacità di serraggio | Capacità di foratura per numero di mandrini | | | | | | Corsa | | Motore | | | Spinta | Consumo Aria | Peso |
|------------|------------------------|--|---|-----|-----|----------|-----|-----|-------|--------|---------|---|----------|--------|-----------------|------|
| | | | 1 - Fuso | | | 2 - Fuso | | | Max. | Lavoro | Potenza | Velocità di rotazione nominale | Corrente | | | |
| | mm ⁻¹ | mm | AL* | GH* | AC* | AL* | GH* | AC* | mm | mm | kW | mm ⁻¹ | A | N | L/corsa | kg |
| SSE2-3120A | 4.980~12.000 | mandrino autobloccante 3 | 2,5 | 1 | 1 | - | - | - | 80ww | 0 - 30 | 0,2 | 3000 (100 Hz) | 1,1 | 490 | 2 | 14 |
| SSE2-3100A | 4.290~10.300 | ER8 6,5 | 3 | 1 | 1 | - | - | - | | | | | | | | |
| SSE2-3072A | 3.000~7.200 | | 3,5 | 1,5 | 1,5 | - | - | - | | | | | | | | |
| SSE2-6054A | 2.270~5.440 | | 4 | 2 | 2 | 3 | 1,5 | 1,5 | | | | | | | | |
| SSE2-6036A | 1.500~3.600 | | 5 | 3 | 2,5 | 4 | 2,5 | 2 | | | | | | | | |

Note:

1. La selezione del modello deve essere effettuata da tabella, in base alle specifiche della lavorazione, alla durezza del materiale, al diametro del foro e alla velocità di taglio.
2. Le capacità di foratura evidenziate sono descrittive per profondità due volte superiori al diametro della punta.
3. L'avanzamento del taglio è regolato dal freno 'Hydro-Speed' regolatore. Ci sono più tipi di freni disponibili su richiesta.
4. Per operazioni di foratura profonda (superiori a 2x), si consigliano approcci con scarico del truciolo. In questo caso, sostituire il freno idraulico RB-xxxx con il freno con ritorno ad aria R-xxxxA.
5. Interruttori sequenziali OSK da ordinarsi separatamente in caso di necessità.
6. Macchine fornite prive di staffa di supporto (LC-xx) da ordinarsi separatamente.
7. AL *: alluminio, GH *: ghisa, AC *: acciaio