selfeeder® MODELLO SSE3C

- Tipo cilindrico sottile con albero di trasmissione rotante e mandrino concentrici.
- o Ideale per una disposizione parallela salvaspazio.
- Il tipo ES3C è stato aggiornato sostituendo il motore a induzione con un motore PM.



Specifiche

Pressione dell'aria di alimentazione a 0,5 MPa

| Modello | Velocità 50 ~120 Hz | Mandrino / Capacità di serraggio | Capacità di foratura per numero di mandrini | | | | | | | | | | | Corsa | | Motore | | | | | | |
|-------------|------------------------|--|---|-----|-----|----------|-----|-----|----------|-----|-----|----------|-----|-------|--------|---------|--------------------------------------|------------------|-----|-------------------|---------|----|
| | | | 1 - Fuso | | | 2 - Fuso | | | 3 - Fuso | | | 4 - Fuso | | Max. | Lavoro | Potenza | Velocità di rotazione nominale | Corrente | | a Consumo Aria | Peso | |
| | mm ⁻¹ | mm | AL* | GH* | AC* | AL* | GH* | AC* | AL* | GH* | AC* | AL* | GH* | AC* | mm | mm | kW | mm ⁻¹ | Α | N | L/corsa | kg |
| SSE3C-6036A | 1.500 - 3.600 | ER20 6,5 | 5 | 2,5 | 2 | 4 | 2,5 | 2 | 3 | 2 | 2 | - | - | - | 80 0 - | | 30 0,2 | 3000 (100 Hz) | 1,1 | 980 | 3 - 4 | 16 |
| SSE3C-6026A | 1.100 - 2.640 | | 6 | 3,5 | 3 | 4,5 | 3,5 | 3 | 3,5 | 2,5 | 2 | - | - | - | | | | | | | | |
| SSE3C-1317A | 700 - 1.680 | ER20 13 | 7 | 5,5 | 5 | 5 | 4 | 3,5 | 4 | 3,5 | 3 | 3 | 2,5 | 2 | | 0 - 30 | | | | | | |
| SSE3C-1311A | 460 - 1.100 | | 8 | 7 | 6 | 6 | 5 | 4 | 4,5 | 4 | 3,5 | 4 | 3,5 | 3 | | | | | | | | |
| SSE3C-1306A | 275 - 660 | | 10 | 8,5 | 8 | 8 | 6 | 5 | 6 | 5 | 4 | 5 | 4 | 3,5 | | | | | | | | |

Note:

- 1. La selezione del modello deve essere effettuata da tabella, in base alle specifiche della lavorazione, alla durezza del materiale, al diametro del foro e alla velocità di taglio.
- 2. Le capacità di foratura evidenziate sono descrittive per profondità due volte superiori al diametro della punta.
- 3. L'avanzamento del taglio è regolato dal freno 'Hydro-Speed' regolatore. Ci sono più tipi di freni disponibili su richiesta.
- 4. Per operazioni di foratura profonda (superiori a 2x), si consigliano approcci con scarico del truciolo. In questo caso, sostituire il freno idraulico RB-xxxx con il freno con ritorno ad aria R-xxxxA.
- 5. La specifica senza valvola è standard. Se si richiede la specifica del blocco valvola, si prega di ordinare il blocco valvola separatamente. (La sostituzione deve essere effettuata dal cliente).
- 6. Interruttori sequenziali OSK da ordinarsi separatamente in caso di necessità.
- 7. Macchine fornite prive di staffa di supporto (LC-xx) da ordinarsi separatamente.
- 8. AL *: alluminio, GH *: ghisa, AC *: acciaio