



# Tronchesi per automazione

## TRONCHESE PNEUMATICO: SELEZIONE

### 1. MATERIALE

I materiali che possono essere tagliati

- Fili metallici:
  - Rame
  - Acciaio
  - Filo armonico
  - Metalli preziosi (Argento Oro Platino)
- Materiale plastico:
  - 'morbido' (PVC, Polietilene, ecc)
  - 'duro' (Acrilico, Policarbonato, ABS ecc.)
- Altri materiali, applicazioni e/o operazioni: Piegatura, aggraffatura, punzonatura, manipolazione con robot, forbici ecc.)

### 2. DIMENSIONE

- Metallo Quadro (mm x mm) [Selezionare la macchina appropriata secondo una sezione trasversale in mm]
- Rotondo ( $\varnothing$  mm)
- Materiale plastico: Tipo e dimensione dell'attacco di colata, [Selezionare la macchina appropriata secondo una sezione trasversale]

### 3. UTILIZZO

- Il tronchese è incorporato in una macchina o in un robot.
- Il tronchese viene utilizzato manualmente.
- Il tronchese è incorporato in una dima.

Specifiche tecniche del prodotto

Caratteristiche corpo principale e applicazioni

#### SERIE N

- Cilindrico, azionamento a leva (utilizzo manuale)
- La posizione della leva può essere ruotata di 360 gradi.
- Il corpo zigrinato evita lo scivolamento.
- Taglio manuale, aggraffatura, piegatura, punzonatura, ecc.
- La leva di sicurezza previene l'utilizzo accidentale.

#### SERIE NR

- Cilindrico, può essere montato in ogni angolazione (Richiesta staffa di montaggio).
- Provvisto di fori per il montaggio su di una macchina (Superficie piatta inferiore).
- Taglio, aggraffatura, piegatura, punzonatura ecc. quando viene montata su di una macchina.

#### SERIE NS

- Fori di montaggio previsti su 5 lati.
- Lo "Spinotto a scatto" consente una facile sostituzione della lama e previene la rottura dello spinotto della lama (NS20,30)
- Taglio, aggraffatura, piegatura, punzonatura ecc. quando viene montata su di una macchina.

#### SERIE NK

- La sezione di taglio pulita e regolare consente il taglio dal lato sottile della colata del film.
- Apertura della lama regolabile da 0 a 12 mm.
- L'oggetto può essere inserito orizzontalmente nella sezione di taglio.

- Taglio di colate di film, ecc. quando viene montata su di una macchina.
- La staffa di montaggio consente un facile assemblaggio.

#### SERIE NF

- Corpo orizzontale, posizione fissa, leggero e compatto.
- Fori di montaggio previsti su 3 lati.
- Disponibili 3 modelli differenti.
- Taglio di fili, di colate e mano del robot quando viene montato su di una macchina.

#### SERIE NY

- Corpo orizzontale, tipo scorrevole, corto e compatto.
- Ideale per taglio colate (La lama è più vicina al prodotto).
- Nessun allentamento quando scorre
- Tipi a trazione e a spinta - disponibili 6 modelli differenti
- Corsa di scorrimento regolabile
- Taglio della colata quando viene montato su di un dispositivo di taglio della colata, piastra mandrino ecc.
- Taglio o manipolazione con robot quando montato su di una macchina.

#### SERIE NT

- Corpo verticale, tipo scorrevole, piccolo e compatto.
- Ideale per taglio colate (La lama è più vicina al prodotto).
- Nessun allentamento quando scorre
- Apertura della lama regolabile
- Corsa di scorrimento regolabile
- Tipi a trazione e a spinta - disponibili 8 modelli differenti
- Taglio della colata quando viene montato su di un dispositivo di taglio della colata, piastra mandrino ecc.
- Taglio o manipolazione con robot quando montato su di una macchina.
- Tronchese pneumatico riscaldato
- Capacità di taglio attacchi di colata tramite riscaldamento della lama e taglio delle materie plastiche iniettate (taglio dei materiali duri e acrilici senza sbiancarli o romperli).
- La lama è ricoperta in Teflon, permettendo una rimozione facile del prodotto.
- Due modelli con taglio a spinta e due modelli NT
- Taglio di attacchi di colata di materie plastiche con fibra di vetro e dure

#### SERIE NW

- Nessuna molla di ritorno della lama.
- La doppia azione consente la apertura e chiusura della lama in modo preciso.
- Maggiore velocità di funzionamento rispetto ai modelli con molla.

#### SERIE HW

- Tipo a forbice, lama a doppia azione.
- La doppia azione consente una apertura e chiusura precisa della lama
- Ideali per taglio di tessuti, tele, ecc.

## TAGLIO METALLO

|                 | Rame | Acciaio | Acciaio Inox | Filo armonico | Modello | Tipo                 |
|-----------------|------|---------|--------------|---------------|---------|----------------------|
|                 | mm   | mm      | mm           | mm            | mm      |                      |
| <b>Diametro</b> | 0,8  | 0,5     | \            | 0,2           | N3      | "serie N, NR, NS"    |
|                 | 1    | 0,5     | \            | 0,3           | N5      | "serie N, NR, NS"    |
|                 | 1,6  | 1       | \            | 0,5           | N7      | "serie N, NR, NS"    |
|                 | 1,8  | 1,2     | 1            | 0,5           | N10     | "serie N, NR, NS"    |
|                 | 2,3  | 1,7     | 1,4          | 0,6           | N12     | "serie N, NR, NS"    |
|                 | 2,6  | 2       | 1,6          | 1             | N20     | "serie N, NR, NS"    |
|                 | 3,3  | 2,8     | 2            | 1,2           | N30     | "serie N, NR, NS"    |
|                 | 5,5  | 4,5     | 3,5          | 1,6           | N50     | "serie N, NR, NS"    |
|                 | 2,6  | 1,6     | 1,3          | 1             | NP10    | "serie NP, NRP, NSP" |
|                 | 3    | 2,2     | 2,8          | 1,2           | NP20    | "serie NP, NRP, NSP" |
|                 | 4,8  | 4       | 2,8          | 1,2           | NP30    | "serie NP, NRP, NSP" |
|                 | 6,5  | 5,5     | 4            | 2             | NP50    | "serie NP, NRP, NSP" |

## TAGLIO PLASTICA

| Diametro (mm) /<br>Materiale Plastico | D.1 | D.2  | D.3 | D.4 | D.5 | D.6 | D.7  | D.8  | D.9  | D.10 | D.12 | D.15 |
|---------------------------------------|-----|------|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| <b>Acrilico</b>                       | N5  | N5   | N10 | N20 | N20 | N30 | N30  | \    | \    | \    | \    | \    |
| <b>Polycarbonato</b>                  | N7  | N12  | N12 | N20 | N20 | N30 | N30  | \    | \    | \    | \    | \    |
| <b>Polistirolo</b>                    | N3  | N5   | N10 | N10 | N20 | N20 | N30  | N30  | N50  | NP30 | N50  | NP50 |
| <b>ABS</b>                            | N3  | N3   | N5  | N7  | N12 | N20 | N20  | N30  | N30  | N50  | NP50 | \    |
| <b>Poliestere</b>                     | N3  | N3   | N5  | N10 | N12 | N20 | N30  | N30  | N50  | \    | \    | \    |
| <b>Polipropilene</b>                  | N5  | N7   | N10 | N12 | N20 | N20 | N30  | N30  | \    | NP30 | N50  | N50  |
| <b>Nylon</b>                          | N3  | N7   | N7  | N12 | N12 | N20 | N20  | N30  | NP30 | NP50 |      |      |
| <b>POM (Resina acetica)</b>           | N7  | N10  | N12 | N20 | N30 | N30 | N50  | N50  | NP50 | \    | \    | \    |
| <b>Ebanite</b>                        | N12 | N20  | N20 | N30 | N50 | \   | \    | \    | \    | \    | \    | \    |
| <b>Melamina-fenolico</b>              | N7  | N12  | N20 | N20 | N30 | N50 | \    | \    | \    | \    | \    | \    |
| <b>Poliammide</b>                     | N7  | N12  | N12 | N20 | N30 | N50 | \    | \    | \    | \    | \    | \    |
| <b>Polycarbonato</b>                  | N7  | N12  | N12 | N20 | N20 | N30 | N50  | N50  | \    | \    | \    | \    |
| <b>Polietilene</b>                    | N10 | N12  | N20 | N30 | N50 | \   | \    | \    | \    | \    | \    | \    |
| <b>Melamina</b>                       | N12 | N20  | N20 | N30 | N50 | \   | \    | \    | \    | \    | \    | \    |
| <b>Resina epossidica</b>              | N7  | N12  | N12 | N20 | N20 | N30 | NP30 | N50  | NP50 | NP50 | \    | \    |
| <b>Resina fenolica</b>                | N5  | N7   | N10 | N12 | N20 | N20 | N30  | N30  | NP50 | NP50 | \    | \    |
| <b>Delrin</b>                         | N10 | N10L | N20 | N20 | N30 | N50 | \    | \    | \    | \    | \    | \    |
| <b>Polivinile (morbido, rigido)</b>   | N5  | N10  | N12 | N20 | N20 | N30 | N30  | NP30 | NP30 | NP30 | N50  | NP50 |
| <b>Delrin Tereftalato</b>             | \   | \    | \   | \   | \   | \   | \    | \    | \    | \    | \    | \    |
| <b>Resine ureiche</b>                 | \   | \    | \   | \   | \   | \   | \    | \    | \    | \    | \    | \    |

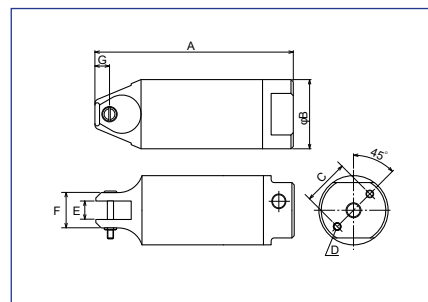
## TAGLIO SLIDE

|                 | Rame | Acciaio | Plastica morbida | Plastica dura (es. ABS) | Modello     |
|-----------------|------|---------|------------------|-------------------------|-------------|
|                 | mm   | mm      | mm               | mm                      |             |
| "SERIE NF \ NY" | 1,6  | 1       | 3                | 2                       | NF05 \ NY05 |
| "SERIE NF \ NY" | 1,7  | 1,1     | 3,5              | 2,3                     | NF10 \ NY10 |
| "SERIE NF \ NY" | 1,8  | 1,2     | 4                | 2,6                     | NF15 \ NY15 |
| "SERIE NF \ NY" | \    | \       | 5                | 3,4                     | NY25        |
| "Serie NT"      | \    | \       | 1,5              | 1                       | NT03        |
| "Serie NT"      | \    | \       | 2,5              | 1,5                     | NT05        |
| "Serie NT"      | \    | \       | 3,5              | 2,3                     | NT10        |
|                 |      | \       | 5                | 3,4                     | NT20        |



## SERIE NR

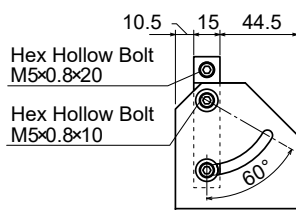
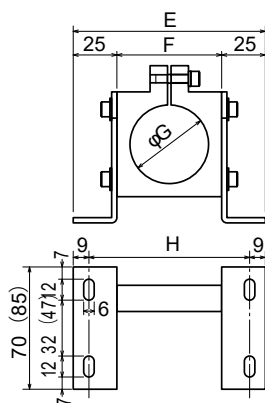
Dettagli e disegni alla pagina  
<https://www.sira-spa.com/automazione-taglio/>



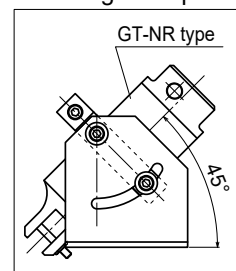
| Modello  | Capacità (mm)     |                  |      |         | Dimensioni (mm) |    |    |       |      |    |      | Consumo<br>aria | Pressio-<br>ne | Peso | Attacco |
|----------|-------------------|------------------|------|---------|-----------------|----|----|-------|------|----|------|-----------------|----------------|------|---------|
|          | Plastica<br>molle | Plastica<br>dura | Rame | Acciaio | A               | B  | C  | D     | E    | F  | G    |                 |                |      |         |
| GT-NR3   | 2.0               |                  | 1.0  | 0.5     | 110             | 23 | 17 | M3x8  | 7    | 14 | 7    | 45              | 0.4~0.5        | 70   | Rc 1/8  |
| GT-NR5   | 2.0               |                  | 1.0  | 0.5     | 94              | 30 | 20 | M4x10 | 7    | 17 | 7    | 64              | 0.4~0.5        | 110  | Rc 1/8  |
| GT-NR7   | 3.0               | 2.0              | 1.6  | 1.0     | 113             | 34 | 22 | M4x10 | 9    | 17 | 7    | 116             | 0.4~0.5        | 150  | Rc 1/8  |
| GT-NR10L | 4.0               | 2.6              | 1.8  | 1.2     | 113             | 36 | 24 | M4x10 | 12   | 20 | 7    | 116             | 0.5~0.6        | 215  | Rc 1/8  |
| GT-NR20  | 7.0               | 5.0              | 2.6  | 2.0     | 129             | 45 | 30 | M5x12 | 12   | 23 | 9.5  | 230             | 0.5~0.6        | 280  | Rc 1/8  |
| GT-NR30  | 10.0              | 6.5              | 3.3  | 2.8     | 165             | 56 | 40 | M6x12 | 17   | 30 | 10.5 | 584             | 0.5~0.6        | 505  | Rc 1/8  |
| GT-NR50  | 12.0              | 6.5              | 5.5  | 4.5     | 222             | 75 | 50 | M8x12 | 25.2 | 43 | 15   | 1170            | 0.5~0.6        | 1190 | Rc 1/4  |
| GT-NRX30 | 15.0              | 7.0              |      |         | 300             | 65 | -  | -     | 17   | 31 | 20   | ND              | 0.5~0.6        | 1171 | Rc 1/4  |



| Modello                 | Dimensioni (mm) |     |    |     |
|-------------------------|-----------------|-----|----|-----|
|                         | E               | F   | G  | H   |
| NR10LST                 | 102             | 52  | 36 | 84  |
| NR20ST                  | 110             | 60  | 45 | 92  |
| NR30ST                  | 130             | 80  | 56 | 112 |
| NR50ST<br>(A RICHIESTA) | 150             | 100 | 75 | 132 |

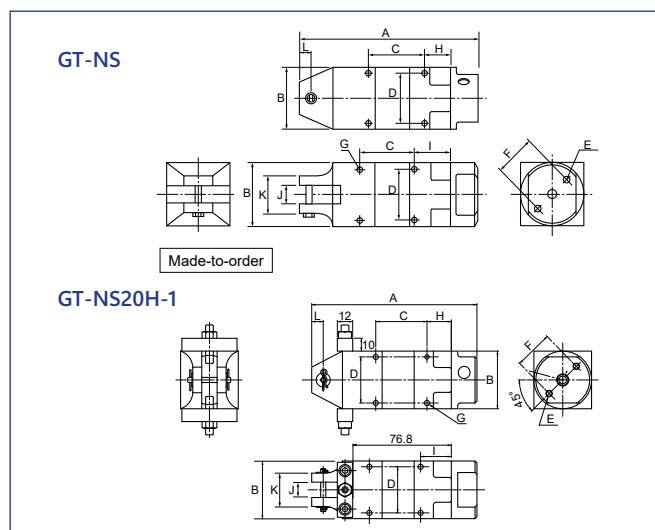


Mounting example



## SERIE NS

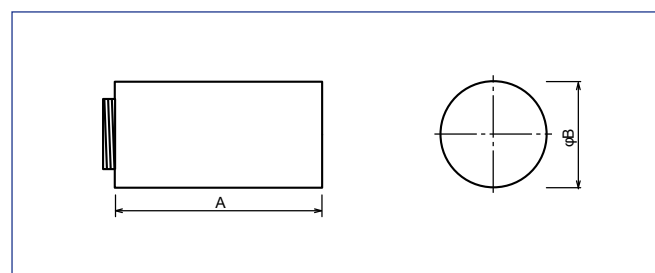
Dettagli e disegni alla pagina  
<https://www.sira-spa.com/automazione-taglio/>



| Modello           | Capacità (mm)          |                       |      |              | Dimensioni (mm) |    |    |    |       |    |        |    |    |    |    |    | Cons.<br>aria | Press.  | Peso | Attacco |
|-------------------|------------------------|-----------------------|------|--------------|-----------------|----|----|----|-------|----|--------|----|----|----|----|----|---------------|---------|------|---------|
|                   | Plas-<br>tica<br>molle | Plas-<br>tica<br>dura | Rame | Ac-<br>ciaio | A               | B  | C  | D  | E     | F  | G      | H  | I  | J  | K  | L  | cm/str.       | MPa     | g    |         |
| <b>GT-NS3</b>     | 2.0                    |                       | 1.0  | 0.5          | 110             | 23 | 40 | 19 | M3x8  | 17 | M3x35  | 19 | 24 | 7  | 23 | 7  | 45            | 0.4~0.5 | 95   | Rc 1/8  |
| <b>GT-NS5</b>     | 2.0                    |                       | 1.0  | 0.5          | 94              | 30 | 30 | 24 | M4x10 | 20 | M3x5   | 14 | 19 | 7  | 23 | 7  | 64            | 0.4~0.5 | 135  | Rc 1/8  |
| <b>GT-NS7</b>     | 3.0                    | 2.0                   | 1.6  | 1.0          | 113             | 36 | 30 | 28 | M4x10 | 24 | M4x5.5 | 18 | 23 | 9  | 23 | 7  | 116           | 0.4~0.5 | 215  | Rc 1/8  |
| <b>GT-NS10L</b>   | 4.0                    | 2.6                   | 1.8  | 1.2          | 113             | 36 | 30 | 28 | M4x10 | 24 | M4x5.5 | 18 | 23 | 12 | 26 | 7  | 116           | 0.5~0.6 | 215  | Rc 1/8  |
| <b>GT-NS20</b>    | 7.0                    | 5.0                   | 2.6  | 2.0          | 129             | 45 | 40 | 36 | M5x12 | 30 | M4x7   | 19 | 24 | 12 | 26 | 9  | 230           | 0.5~0.6 | 370  | Rc 1/8  |
| <b>GT-NS30</b>    | 10.0                   | 6.5                   | 3.3  | 2.8          | 170             | 56 | 60 | 46 | M6x12 | 40 | M5x10  | 20 | 30 | 17 | 36 | 15 | 584           | 0.5~0.6 | 685  | Rc 1/8  |
| <b>GT-NS20H-1</b> | 7.0                    | 5.0                   | 2.6  | 2.0          | 129             | 45 | 40 | 36 | M8x12 | 30 | M4x17  | 19 | 24 | 12 | 26 | 9  | 230           | 0.5~0.6 | 455  | Rc 1/8  |

## BOOSTER PER SERIE NR/NS

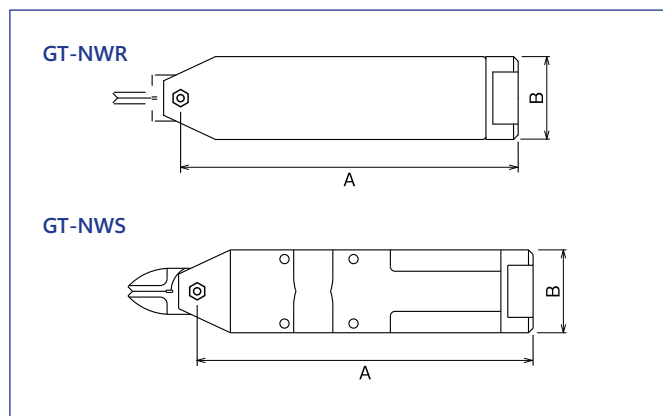
Dettagli e disegni alla pagina  
<https://www.sira-spa.com/automazione-taglio/>



| Modello      | Capacità (mm)     |                  |      |         | Modelli<br>applicabili | Dimensioni |    | Consumo<br>aria | Pressione     | Peso |
|--------------|-------------------|------------------|------|---------|------------------------|------------|----|-----------------|---------------|------|
|              | Plastica<br>molle | Plastica<br>dura | Rame | Acciaio |                        | A          | B  |                 |               |      |
| <b>P-10L</b> | 5.0               | 4.0              | 2.6  | 1.6     | NS10L,<br>NR10L, N12   | 110        | 23 | 223             | up to 0.5 MPa | 115  |
| <b>P-20</b>  | 8.0               | 6.0              | 3.0  | 2.2     | N20, NS20,<br>NR20     | 94         | 30 | 508             | up to 0.5 MPa | 15   |
| <b>P-30</b>  | 13.0              | 7.0              | 4.8  | 4.0     | N30, MS30,<br>NR30     | 113        | 34 | 956             | up to 0.5 MPa | 330  |
| <b>P-50</b>  |                   |                  | 6.5  | 5.5     | N50, NR50              | 113        | 36 | 2,67            | up to 0.5 MPa | 840  |



## SERIE NW



### FORBICI DOPPIA AZIONE (TIPO TONDO)

| Modello         | Capacità Ø (mm) |         |              | Consumo aria<br>(cm/str.) | Pressione applicata<br>N | Pressione<br>MPa | Dimensioni |     | Peso<br>g |
|-----------------|-----------------|---------|--------------|---------------------------|--------------------------|------------------|------------|-----|-----------|
|                 | Rame            | Acciaio | Plastica ABS |                           |                          |                  | A          | B   |           |
| <b>GT-NWR10</b> | 1.8             | 1.2     | 4.0          | 116                       | 588                      | 0.4~0.5          | 146        | ø36 | 80        |
| <b>GT-NWR20</b> | 2.6             | 2.0     | 6.5          | 230                       | 1,372                    | 0.5~0.6          | 165        | ø45 | 523       |
| <b>GT-NWR30</b> | 3.3             | 2.8     | 9.5          | 584                       | 2,744                    | 0.5~0.6          | 230.5      | ø56 | 980       |

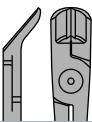
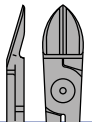
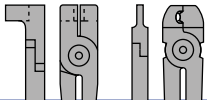
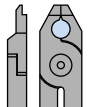
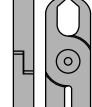
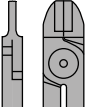
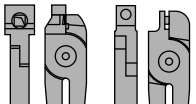
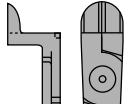
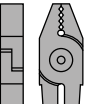
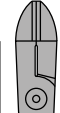
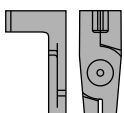
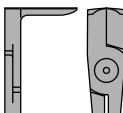
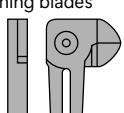
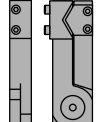
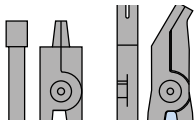
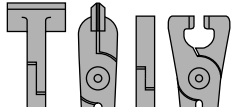
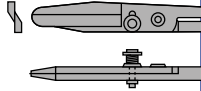
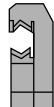
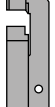
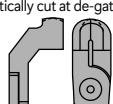
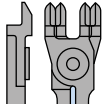
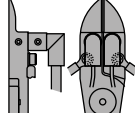
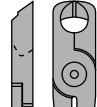


### FORBICI DOPPIA AZIONE (TIPO QUADRATO)

| Modello         | Capacità Ø (mm) |         |              | Consumo aria<br>(cm/str.) | Pressione applicata<br>N | Pressione<br>MPa | Dimensioni |       | Peso<br>g |
|-----------------|-----------------|---------|--------------|---------------------------|--------------------------|------------------|------------|-------|-----------|
|                 | Rame            | Acciaio | Plastica ABS |                           |                          |                  | A          | B     |           |
| <b>GT-NWS1</b>  | 1.0             | 0.5     | 2.0          | 45                        | 294                      | 0.4~0.5          | 95         | 23x20 | 116       |
| <b>GT-NWS10</b> | 1.8             | 1.2     | 4.0          | 116                       | 588                      | 0.4~0.5          | 146        | 36x36 | 356       |
| <b>GT-NWS20</b> | 2.6             | 2.0     | 6.5          | 230                       | 7.12                     | 0.5~0.6          | 165        | 45x45 | 610       |
| <b>GT-NWS30</b> | 3.3             | 2.8     | 9.5          | 584                       | 14.24                    | 0.5~0.6          | 230.5      | 56x56 | 1115      |

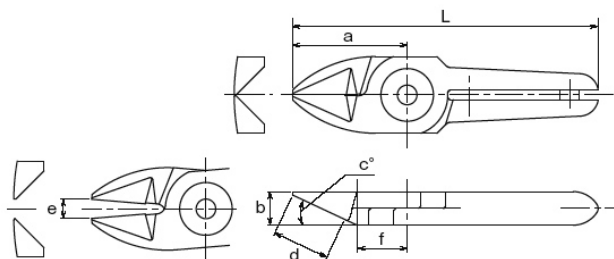


# TIPI DI LAME

|                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                        |                                                                                                                        |                                                                                                                                   |                                                                                                                |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>A</b> Angled<br>                                                                                                                                                   | <b>B</b> Angled<br>                                   | <b>C</b> Crimping<br>                 |                                                 |                                                                                                                |
| <b>D</b> Mounted gate<br>                                                                                                                                             | <b>E</b> Disposable gate treatment<br>                | <b>F</b> Power cutting<br>            |                                                                                                                                   |                                                                                                                |
| <b>G</b> Punching<br>                                                                                                                                                 | <b>H</b> Crankshaft<br>                               | <b>I</b> Pilers type<br>              |                                                                                                                                   |                                                                                                                |
| <b>J(JL)</b> Long blade for plastic<br>Straight Long blade<br>For product which are vertically long and to which a nipper does not reach with an ordinary blade.<br> | <b>K</b> L-shaped<br>(disposable gate treatment)<br> | <b>L</b> L-shaped<br>                | <b>M/XL/XR</b><br>Side opening blades<br>     | <b>TN</b> Tube cutting<br> |
| <b>VO</b> Nail pulling<br>                                                                                                                                          | <b>DI</b> Bending<br>                               | <b>VHA</b> Scissors<br>             | Cutting of stranded wire<br>                  | Film gate<br>             |
| <b>AHE</b> Pin gate treatment<br>...Treatment of small gates which should be automatically cut at de-gating.<br>                                                    | <b>AHW</b> Double blades<br>                        | <b>NH</b> Double heating blades<br> | Direct gate<br>Sprue is equal to a gate.<br> |                                                                                                                |



## LAME PER SERIE N/NR/NS/NW

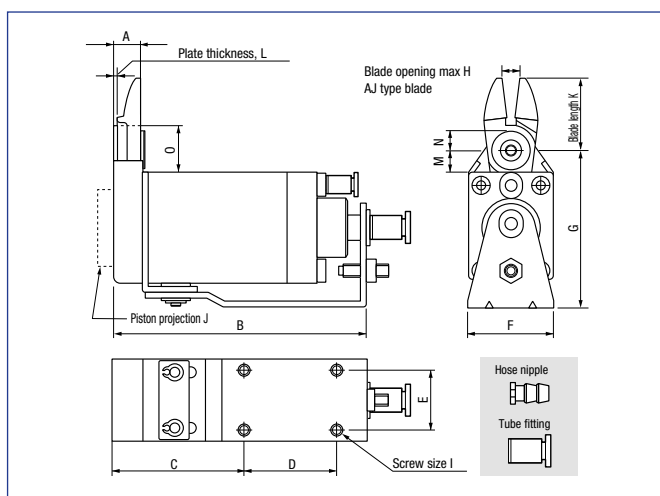


| Codice   | Corpo | Tipo | Capacità Ø  |                  |         |            |                  | Dimensioni (mm) |    |    |      |     |
|----------|-------|------|-------------|------------------|---------|------------|------------------|-----------------|----|----|------|-----|
|          |       |      | Plastica mm | Plastica dura mm | Rame mm | Acciaio mm | Filo armonico mm | a               | b  | c  | d    | e   |
| N3AS     | 3     | AS   |             |                  | 1.0     | 0.5        |                  | 24              | 7  | 25 | 12   | 4   |
| N3HS     | 3     | HS   |             |                  | 1.0     | 0.5        | 0.2              | 24              | 7  | 25 | 12   | 4   |
| N3AP     | 3     | AP   | 2.0         |                  |         |            |                  | 24              | 7  | 15 | 11,5 | 4   |
| N3AE     | 3     | AE   | 2.0         |                  |         |            |                  | 20              | 7  | 0  | 7    | 3,5 |
| N3BJ     | 3     | BJ   |             |                  | 1.0     | 0.5        |                  | 24              | 7  | 0  | 13   | 5   |
| N5AS     | 5     | AS   |             |                  | 1.0     | 0.5        |                  | 24              | 7  | 25 | 12   | 4   |
| N5HS     | 5     | HS   |             |                  | 1.0     | 0.5        | 0,3              | 24              | 7  | 25 | 12   | 4   |
| N5AP     | 5     | AP   | 2.0         |                  |         |            |                  | 24              | 7  | 15 | 11,5 | 4   |
| N5AE     | 5     | AE   | 2.0         |                  |         |            |                  | 20              | 7  | 0  | 7    | 3,5 |
| N5BJ     | 5     | BJ   |             |                  | 1.0     | 0.5        |                  | 24              | 7  | 0  | 13   | 4   |
| N7AS     | 7     | AS   |             |                  | 1.6     | 1.0        |                  | 27              | 9  | 30 | 13,5 | 4   |
| N7HS     | 7     | HS   |             |                  | 1.6     | 1.0        | 0,4              | 27              | 9  | 30 | 13,5 | 4   |
| N7AP     | 7     | AP   | 3.0         | 2.0              |         |            |                  | 27              | 9  | 30 | 13   | 4   |
| N7PF     | 7     | PF   | 3.0         | 2.0              |         |            |                  | 27              | 9  | 40 | 10,5 | 4   |
| N7AE     | 7     | AE   | 3.0         | 2.0              |         |            |                  | 26              | 9  | 0  | 9    | 4   |
| N7BJ     | 7     | BJ   |             |                  | 1.6     | 1.0        |                  | 27              | 9  | 0  | 13   | 5   |
| N10AS    | 10    | AS   |             |                  | 1.8     | 1.2        |                  | 27              | 9  | 30 | 13,5 | 5   |
| N10HS    | 10    | HS   |             |                  | 1.8     | 1.2        | 0,5              | 27              | 9  | 30 | 13,5 | 5   |
| N10AP    | 10    | AP   | 4.0         | 2.6              |         |            |                  | 27              | 9  | 30 | 11,5 | 5   |
| N10LAS   | 10L   | AS   |             |                  | 1.8     | 1.2        |                  | 35              | 12 | 30 | 20   | 5   |
| N10LAP   | 10L   | AP   | 4.0         | 2.6              |         |            |                  | 35              | 12 | 15 | 16   | 5   |
| N10LPF   | 10L   | PF   | 4.0         | 2.6              |         |            |                  | 35              | 12 | 40 | 13,5 | 5   |
| N12AS    | 12    | AS   |             |                  | 2.3     | 1.7        |                  | 35              | 12 | 30 | 20   | 5   |
| N12HS    | 12    | HS   |             |                  | 2.3     | 1.7        | 0,6              | 35              | 12 | 30 | 20   | 5   |
| N12AP    | 12    | AP   | 4.5         | 4.0              |         |            |                  | 35              | 12 | 15 | 16   | 5   |
| N20AS    | 20    | AS   |             |                  | 2.6     | 2.0        |                  | 35              | 12 | 30 | 20   | 9   |
| N20HS    | 20    | HS   |             |                  | 2.6     | 2.0        |                  | 26              | 12 | 40 | 10   | 7   |
| N20AG    | 20    | AG   |             |                  | 2.6     | 2.0        | 1                | 28              | 12 | 40 | 12   | 7   |
| N20AP    | 20    | AP   | 7.0         | 5.0              |         |            |                  | 35              | 12 | 15 | 16   | 11  |
| N20AJ    | 20    | AJ   | 7.0         | 5.0              |         |            |                  | 35              | 12 | 0  | 18   | 11  |
| N20AJL   | 20    | AJL  | 6.0         | 4.0              |         |            |                  | 65              | 12 | 0  | 20   | 16  |
| N20PF    | 20    | PF   | 7.0         | 5.0              |         |            |                  | 35              | 12 | 40 | 13,5 | 11  |
| N20AE    | 20    | AE   | 7.0         | 5.0              |         |            |                  | 28              | 12 | 0  | 12   | 8   |
| N20BFB   | 20    | BFB  |             |                  | 2.6     | 2.0        | 1.2              | 35              | 12 | 0  | 17   | 8   |
| N30AS    | 30    | AS   |             |                  | 3.3     | 2.8        |                  | 43              | 17 | 30 | 25   | 9   |
| N30AG    | 30    | AG   |             |                  | 3.3     | 2.8        |                  | 36              | 17 | 40 | 18   | 7   |
| N30BBB   | 30    | BBB  |             |                  | 3.3     | 2.8        | 1.2              | 36              | 17 | 40 | 18   | 7   |
| N30AP    | 30    | AP   | 10          | 6,5              |         |            |                  | 66              | 17 | 15 | 38   | 16  |
| N30AJ    | 30    | AJ   | 10          | 6,5              |         |            |                  | 52              | 17 | 0  | 28   | 11  |
| N30AJL   | 30    | AJL  | 8           | 5                |         |            |                  | 75              | 17 | 0  | 25   | 19  |
| N30PF    | 30    | PF   | 10          | 6,5              |         |            |                  | 58              | 17 | 30 | 25   | 15  |
| N30AE    | 30    | AE   | 10          | 6,5              |         |            |                  | 45              | 17 | 0  | 17   | 12  |
| N30AEL   | 30    | AEL  | 10          | 6,5              |         |            |                  | 93              | 17 | 0  | 17   | 21  |
| N30ACD   | 30    | ACD  | (terminali) | 1.25/2.0         |         |            |                  | 40              | 17 | 0  |      |     |
| N50AS    | 50    | AS   |             |                  | 5.5     | 4.5        |                  | 60              | 25 | 0  | 30   | 11  |
| N50BBB   | 50    | BBB  |             |                  | 5.5     | 4.5        | 2.0              | 46              | 25 | 35 | 19   | 9   |
| N50ABH41 | 50    | AP   | 18          | 8                |         |            |                  | 119,5           | 25 | 30 | 37   | 29  |

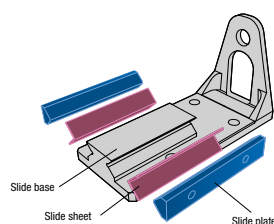
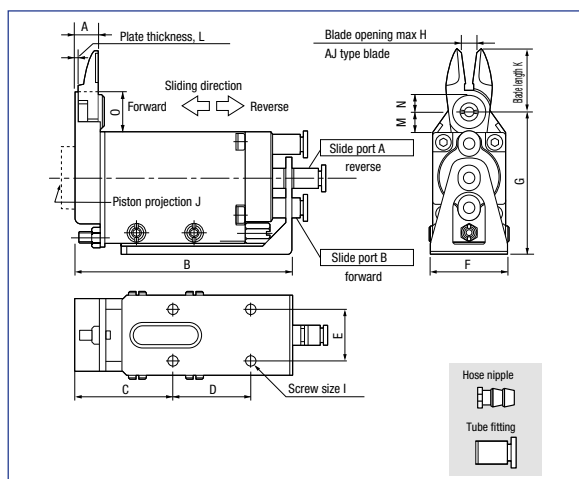
Nota: disponibili molte altre lame codificate 'quasi standard' e 'a disegno'  
 Dettagli e disegni alla pagina <https://www.sira-spa.com/automazione-taglio/>

# SERIE NY

Le unità NY sono predisposte su slitta con corsa regolabile 0-3mm.  
Disponibili con scorrimento in arretramento e scorrimento in avanzamento.



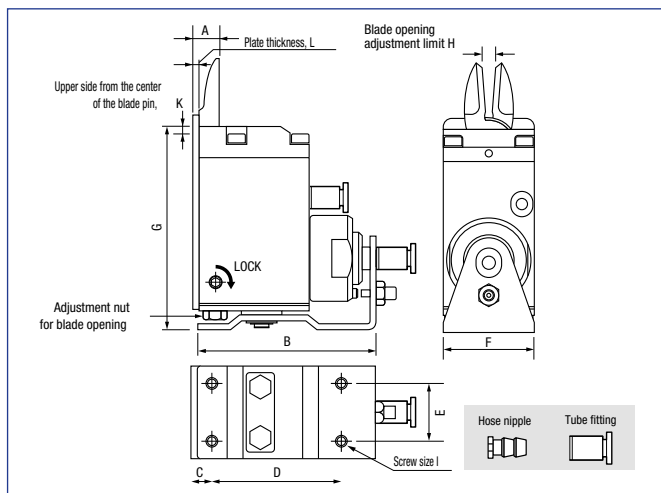
| Modello           | Capacità (mm)  |               |      |         | Dimensioni (mm) |      |      |    |    |    |      |   |    |   |    |     |     |      |      | Cons. aria | Peso | Dist. scorrimento | Ø ingresso aria |
|-------------------|----------------|---------------|------|---------|-----------------|------|------|----|----|----|------|---|----|---|----|-----|-----|------|------|------------|------|-------------------|-----------------|
|                   | Plastica molle | Plastica dura | Rame | Acciaio | A               | B    | C    | D  | E  | F  | G    | H | I  | J | K  | L   | M   | N    | O    | cm/str.    | g    | mm                | mm              |
| <b>GT-NY05</b>    | 3.0            | 2.0           | 1.6  | 1.0     | 8.6             | 75.9 | 40.9 | 25 | 15 | 23 | 47.6 | 4 | M4 | 3 | 22 | 1.6 | 8.5 | 6.25 | 16.5 | 48         | 155  | Pull 0~3          | 2,5             |
| <b>GT-NY05R</b>   | 3.0            | 2.0           | 1.6  | 1.0     | 8.6             | 75.9 | 40.9 | 25 | 15 | 23 | 47.6 | 4 | M4 | 3 | 22 | 1.6 | 8.5 | 6.25 | 16.5 | 48         | 155  | Push 0~3          | 2,5             |
| <b>GT-NY05-4</b>  | 3.0            | 2.0           | 1.6  | 1.0     | 8.6             | 75.9 | 40.9 | 25 | 15 | 23 | 47.6 | 4 | M4 | 3 | 22 | 1.6 | 8.5 | 6.25 | 16.5 | 48         | 155  | Pull 0~3          |                 |
| <b>GT-NY05R-4</b> | 3.0            | 2.0           | 1.6  | 1.0     | 8.6             | 75.9 | 40.9 | 25 | 15 | 23 | 47.6 | 4 | M4 | 3 | 22 | 1.6 | 8.5 | 6.25 | 16.5 | 48         | 155  | Push 0~3          |                 |



| Modello  | Capacità (mm)  |               | Dimensioni (mm) |       |    |    |    |    |    |   |    |   |    |     |      |      |      | Cons. aria | Peso | Dist. scorr. | Ø ingresso aria |
|----------|----------------|---------------|-----------------|-------|----|----|----|----|----|---|----|---|----|-----|------|------|------|------------|------|--------------|-----------------|
|          | Plastica molle | Plastica dura | A               | B     | C  | D  | E  | F  | G  | H | I  | J | K  | L   | M    | N    | O    | cm/str.    | g    | mm           |                 |
| GT-NY10S | 3.5            | 2.3           | 8.8             | 84.5  | 38 | 30 | 20 | 32 | 55 | 6 | M4 | 5 | 24 | 1.6 | 7.5  | 6.25 | 15.5 | 68         | 300  | 0 ~3.5       | 2,5             |
| GT-NY25S | 5.0            | 3.4           | 12.5            | 106.5 | 47 | 40 | 30 | 47 | 72 | 9 | M5 | 2 | 31 | 2.5 | 10.5 | 7    | 20.5 | 184        | 696  | 0~5.0        | 2,5             |

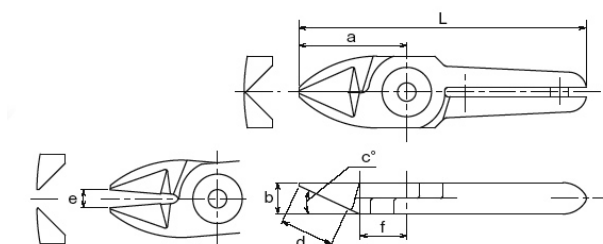


## SERIE NT



| Modello    | Capacità (mm)  |               | Dimensioni (mm) |     |    |    |    |    |       |       |    |   |   | Consumo aria | Peso | Dist. scorrimento | Ø ingresso aria |
|------------|----------------|---------------|-----------------|-----|----|----|----|----|-------|-------|----|---|---|--------------|------|-------------------|-----------------|
|            | Plastica molle | Plastica dura | A               | B   | C  | D  | E  | F  | G     | H     | I  | J | K | cm/str.      | g    | mm                |                 |
| GT-NT03    | 1.5            | 1.0           | 9               | 62  | 7  | 43 | 14 | 19 | 68.1  | 1.5~3 | M3 | 2 | 5 | 27           | 178  | Pull 0~3          | 2,5             |
| GT-NT03R   | 1.5            | 1.0           | 9               | 62  | 7  | 43 | 14 | 19 | 68.1  | 1.5~3 | M3 | 2 | 5 | 27           | 178  | Push 0~3          | 2,5             |
| GT-NT03-4  | 1.5            | 1.0           | 9               | 62  | 7  | 43 | 14 | 19 | 68.1  | 1.5~3 | M3 | 2 | 5 | 27           | 178  | Pull 0~3          | 2,5             |
| GT-NT03R-4 | 1.5            | 1.0           | 9               | 62  | 7  | 43 | 14 | 19 | 68.1  | 1.5~3 | M3 | 2 | 5 | 27           | 178  | Push 0~3          | 2,5             |
| GT-NT05    | 2.5            | 1.5           | 9               | 64  | 7  | 45 | 20 | 32 | 71.1  | 3~6   | M4 | 2 | 5 | 47           | 325  | Pull 0~3          | 2,5             |
| GT-NT05R   | 2.5            | 1.5           | 9               | 64  | 7  | 45 | 20 | 32 | 71.1  | 3~6   | M4 | 2 | 5 | 47           | 325  | Push 0~3          | 2,5             |
| GT-NT05-4  | 2.5            | 1.5           | 9               | 64  | 7  | 45 | 20 | 32 | 71.1  | 3~6   | M4 | 2 | 5 | 47           | 325  | Pull 0~3          | 4               |
| GT-NT05R-4 | 2.5            | 1.5           | 9               | 64  | 7  | 45 | 20 | 32 | 71.1  | 3~6   | M4 | 2 | 5 | 47           | 325  | Push 0~3          | 4               |
| GT-NT10    | 3.5            | 2.3           | 11              | 73  | 8  | 53 | 24 | 38 | 88.1  | 4~7   | M4 | 2 | 5 | 82           | 515  | Pull 0~3          | 2,5             |
| GT-NT10R   | 3.5            | 2.3           | 11              | 73  | 8  | 53 | 24 | 38 | 88.1  | 4~7   | M4 | 2 | 5 | 82           | 515  | Push 0~3          | 2,5             |
| GT-NT10-6  | 3.5            | 2.3           | 11              | 73  | 8  | 53 | 24 | 38 | 88.1  | 4~7   | M4 | 2 | 5 | 82           | 515  | Pull 0~3          | 4               |
| GT-NT10R-6 | 3.5            | 2.3           | 11              | 73  | 8  | 53 | 24 | 38 | 88.1  | 4~7   | M4 | 2 | 5 | 82           | 515  | Push 0~3          | 4               |
| GT-NT20    | 5.0            | 3.4           | 14              | 103 | 10 | 80 | 28 | 44 | 102.1 | 4.5~9 | M5 | 2 | 6 | 203          | 930  | Pull 0~8          | 4               |
| GT-NT20R   | 5.0            | 3.4           | 14              | 103 | 10 | 80 | 28 | 44 | 102.1 | 4.5~9 | M5 | 2 | 6 | 203          | 930  | Push 0~8          | 4               |
| GT-NT20-6  | 5.0            | 3.4           | 14              | 103 | 10 | 80 | 28 | 44 | 102.1 | 4.5~9 | M5 | 2 | 6 | 203          | 930  | Pull 0~8          | 4               |
| GT-NT20R-6 | 5.0            | 3.4           | 14              | 103 | 10 | 80 | 28 | 44 | 102.1 | 4.5~9 | M5 | 2 | 6 | 203          | 930  | Push 0~8          | 4               |

## LAME PER SERIE NF/NY/NT

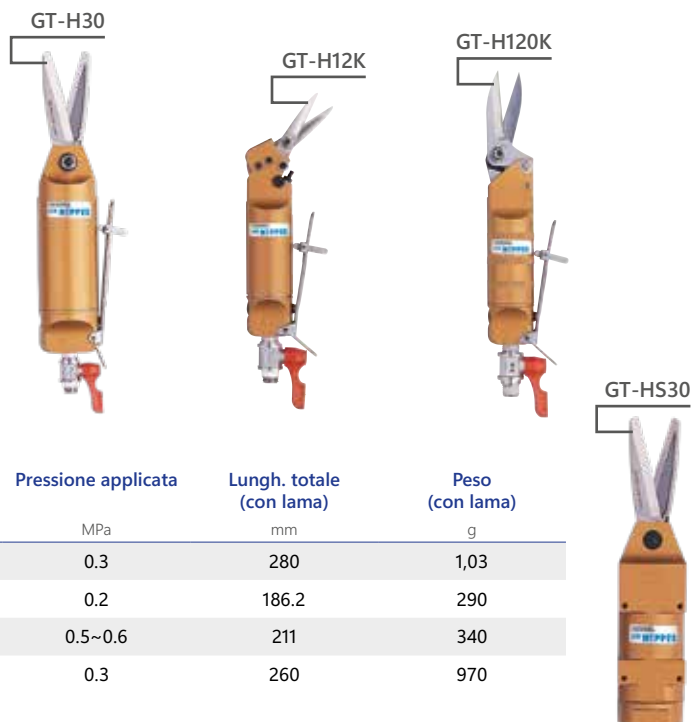


| Codice  | Corpo | Tipo | Capacità Ø (mm) |               |      |         |               | Dimensioni (mm) |      |     |   |   |
|---------|-------|------|-----------------|---------------|------|---------|---------------|-----------------|------|-----|---|---|
|         |       |      | Plastica        | Plastica dura | Rame | Acciaio | Filo armonico | a               | b    | c   | d | e |
| NY05BJ  | NY05  | BJ   |                 | 2.0           | 1.6  | 1.0     | 22            | 7               | 9    | 3,5 |   |   |
| NY05AJ  | NY05  | AJ   | 3.0             | 2.0           |      |         | 22            | 7               | 10,5 | 4   |   |   |
| NY05AJL | NY05  | AJL  | 2.8             | 1.6           |      |         | 31            | 7               | 10,5 | 5,5 |   |   |
| NY05AJB | NY05  | AJB  | 3.0             | 2.0           |      |         | 22            | 7               | 10,5 | 4   |   |   |
| NY05AJT | NY05  | AJT  | 3.0             | 2.0           |      |         | 22            | 7               | 10,5 | 4   |   |   |
| NY05AH  | NY05  | AH   | 3.0             | 2.0           |      |         | 31            | 19              | 10,5 | 4   |   |   |
| NY05RBJ | NY05  | RBJ  |                 | 2.0           | 1.6  | 1.0     | 22            | 7               | 9    | 3,5 |   |   |
| NY05RAJ | NY05  | RAJ  | 3.0             | 2.0           |      |         | 22            | 7               | 10,5 | 4   |   |   |
| NY05RAH | NY05  | RAH  | 3.0             | 2.0           |      |         | 30            | 12              | 10,5 | 5   |   |   |
| NY10AJ  | NY10  | AJ   | 3.5             | 2.3           |      |         | 24            | 7,2             | 12   | 6   |   |   |
| NY10AJL | NY10  | AJL  | 3.2             | 2.1           |      |         | 33            | 7,2             | 12   | 8   |   |   |
| NY10AD  | NY10  | AD   | 2.3             | 1.6           |      |         | 26,5          | 7,2             | 7    | 6   |   |   |
| NY10AJB | NY10  | AJB  | 3.5             | 2.3           |      |         | 24            | 7,2             | 12   | 6   |   |   |
| NY10AJT | NY10  | AJT  | 3.5             | 2.3           |      |         | 24            | 7,2             | 12   | 6   |   |   |
| NY10AH  | NY10  | AH   | 3.5             | 2.3           |      |         | 33            | 20              | 12   | 8   |   |   |
| NY10RAJ | NY10  | RAJ  | 3.5             | 2.3           |      |         | 24            | 7,2             | 12   | 6   |   |   |
| NY10RAH | NY10  | RAH  | 3.5             | 2.3           |      |         | 32            | 12,2            | 12   | 7   |   |   |
| NY25AJ  | NY25  | AJ   | 5.0             | 3.4           |      |         | 31            | 10              | 16   | 9   |   |   |
| NY25AJL | NY25  | AJL  | 4.7             | 3.0           |      |         | 46            | 10              | 16   | 13  |   |   |
| NY25AD  | NY25  | AD   | 3.3             | 2.0           |      |         | 35            | 10              | 10   | 9   |   |   |
| NY25AJB | NY25  | AJB  | 5.0             | 3.4           |      |         | 31            | 10              | 16   | 9   |   |   |
| NY25AH  | NY25  | AH   | 5.0             | 3.4           |      |         | 46            | 21,5            | 17   | 13  |   |   |
| NY25RAJ | NY25  | RAJ  | 5.0             | 3.4           |      |         | 31            | 10              | 16   | 9   |   |   |
| NY25RAH | NY25  | RAH  | 5.0             | 3.4           |      |         | 42            | 16              | 16   | 12  |   |   |
| NT03AJ  | NT03  | AJ   | 1.5             | 1.0           |      |         | 24            | 7               | 10   | 3   |   |   |
| NT03AJT | NT03  | AJT  | 1.5             | 1.0           |      |         | 24            | 7               | 11   | 3   |   |   |
| NT03AJY | NT03  | AJY  | 1.5             | 1.0           |      |         | 24            | 7               | 11   | 3   |   |   |
| NT05AJ  | NT05  | AJ   | 2.5             | 1.5           |      |         | 29            | 7               | 15   | 6   |   |   |
| NT05AJL | NT05  | AJL  | 2.0             | 1.3           |      |         | 36            | 7               | 15   | 7   |   |   |
| NT05AJB | NT05  | AJB  | 2.5             | 1.5           |      |         | 29            | 7               | 15   | 6   |   |   |
| NT05AJT | NT05  | AJT  | 2.5             | 1.5           |      |         | 29            | 7               | 15   | 6   |   |   |
| NT05AJY | NT05  | AJY  | 2.5             | 1.5           |      |         | 29            | 7               | 15   | 6   |   |   |
| NT05AD  | NT05  | AD   | 2.5             | 1.2           |      |         | 31,5          | 7               |      | 6   |   |   |
| NT05AJH | NT05  | AJH  | 2.5             | 1.5           |      |         | 29            | 7               | 15   | 6   |   |   |
| NT05AJV | NT05  | AJV  | 2.5             | 1.5           |      |         | 29            | 7               | 15   | 6   |   |   |
| NT05AE  | NT05  | AE   | 2.5             | 1.3           |      |         | 29            | 7               | 7    | 6   |   |   |
| NT10AJ  | NT10  | AJ   | 3.5             | 2.3           |      |         | 35            | 9               | 12   | 7   |   |   |
| NT10AJL | NT10  | AJL  | 3.0             | 2.0           |      |         | 47            | 9               | 17   | 9   |   |   |
| NT10AJB | NT10  | AJB  | 3.5             | 2.3           |      |         | 35            | 9               | 17   | 7   |   |   |
| NT10AJT | NT10  | AJT  | 3.5             | 2.3           |      |         | 35            | 9               | 17   | 7   |   |   |
| NT10AJY | NT10  | AJY  | 3.5             | 2.3           |      |         | 35            | 9               | 17   | 7   |   |   |
| NT10AD  | NT10  | AD   | 3.5             | 2.1           |      |         | 39            | 9               |      | 7   |   |   |
| NT10AJH | NT10  | AJH  | 3.5             | 2.3           |      |         | 35            | 9               | 17   | 7   |   |   |
| NT10AJV | NT10  | AJV  | 3.5             | 2.3           |      |         | 35            | 9               | 17   | 7   |   |   |
| NT10AE  | NT10  | AE   | 3.5             | 2.1           |      |         | 35            | 9               | 9    | 7   |   |   |
| NT20AJ  | NT20  | AJ   | 5.0             | 3.4           |      |         | 40            | 12              | 20   | 9   |   |   |
| NT20AJL | NT20  | AJL  | 4.5             | 3.2           |      |         | 57            | 12              | 20   | 12  |   |   |
| NT20AD  | NT20  | AD   | 5.0             | 2.0           |      |         | 46            | 12              |      | 9   |   |   |
| NT20AJB | NT20  | AJB  | 5.0             | 3.4           |      |         | 40            | 12              | 20   | 9   |   |   |
| NT20AJH | NT20  | AJH  | 5.0             | 3.4           |      |         | 40            | 12              | 20   | 9   |   |   |

Nota: disponibili molte altre lame codificate 'quasi standard' e 'a disegno'  
 Dettagli e disegni alla pagina <https://www.sira-spa.com/automazione-taglio/>



## SERIE H/HS



| Modello  | Capacità max        |  | Consumo aria | Pressione applicata | Lungh. totale<br>(con lama) | Peso<br>(con lama) |
|----------|---------------------|--|--------------|---------------------|-----------------------------|--------------------|
|          | mm                  |  |              |                     |                             |                    |
| GT-H30   | Kevlar T=1          |  | 584          | 0.3                 | 280                         | 1,03               |
| GT-H12K  | Kevlar T=0.3        |  | 116          | 0.2                 | 186.2                       | 290                |
| GT-H120K | Band Steel 15x0.5 t |  | 116          | 0.5~0.6             | 211                         | 340                |
| GT-HS30  | Kevlar T=1          |  | 584          | 0.3                 | 260                         | 970                |

## SERIE HW

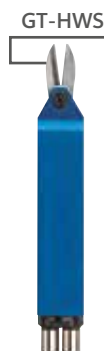
### CORPO TONDO

| Modello  | Capacità Ø (mm) |         | Consumo aria | Pressione applicata | Pressione aria | Dimensioni mm |     | Peso |
|----------|-----------------|---------|--------------|---------------------|----------------|---------------|-----|------|
|          | Rame            | Acciaio |              |                     |                | A             | B   |      |
| GT-NWR10 | 1.8             | 1.2     | 116          | 588                 | 0.4~0.5        | 146           | ø36 | 80   |
| GT-NWR20 | 2.6             | 2.0     | 230          | 1,372               | 0.5~0.6        | 165           | ø45 | 523  |
| GT-NWR30 | 3.3             | 2.8     | 584          | 2,744               | 0.5~0.6        | 230.5         | ø56 | 980  |



### CORPO QUADRO

| Modello  | Capacità Ø (mm) |         | Consumo aria | Pressione applicata | Pressione aria | Dimensioni mm |       | Peso |
|----------|-----------------|---------|--------------|---------------------|----------------|---------------|-------|------|
|          | Rame            | Acciaio |              |                     |                | A             | B     |      |
| GT-NWS1  | 1.0             | 0.5     | 45           | 294                 | 0.4~0.5        | 95            | 23x20 | 116  |
| GTNWS10  | 1.8             | 1.2     | 116          | 588                 | 0.4~0.5        | 146           | 36x36 | 356  |
| GT-NWS20 | 2.6             | 2.0     | 230          | 7.12                | 0.5~0.6        | 165           | 45x45 | 610  |
| GT-NWS30 | 3.3             | 2.8     | 584          | 14.24               | 0.5~0.6        | 230.5         | 56x56 | 1115 |



## LAME PER SERIE H/HS/HW

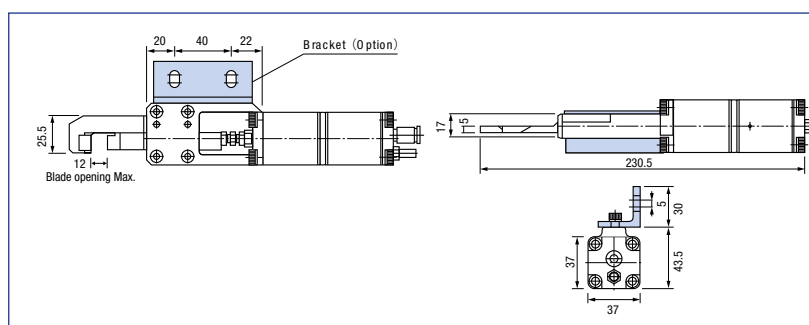
| Modello         | Tronchesi applicabili | Forma della lama                       | Apertura della lama<br>mm | Lunghezza di taglio della lama<br>mm | Peso<br>g |
|-----------------|-----------------------|----------------------------------------|---------------------------|--------------------------------------|-----------|
| <b>H30ME</b>    | H30, HS30             | Tipo forbice con lama micro dentellata | 26                        | 50                                   | 280       |
| <b>H30MEL</b>   | H30, HS30             | Tipo forbice con lama micro dentellata | 34                        | 67                                   | 285       |
| <b>H12ME30K</b> | H12K                  | Tipo forbice con lama micro dentellata | 17                        | 28                                   | 56        |
| <b>H120SK</b>   | H120K                 | Tipo forbice                           | 15                        | 38                                   | 115       |

| Modello      | Tronchesi applicabili | Apertura della lama<br>mm | Lungh. di taglio della lama<br>mm | Lunghezza Corpo<br>mm | Peso<br>g |
|--------------|-----------------------|---------------------------|-----------------------------------|-----------------------|-----------|
| <b>HW1J</b>  | HWR1, HWS1            | 3.0                       | 17                                | 25                    | 16        |
| <b>HW10J</b> | HWR10, HWS10          | 5.0                       | 28                                | 40                    | 76        |

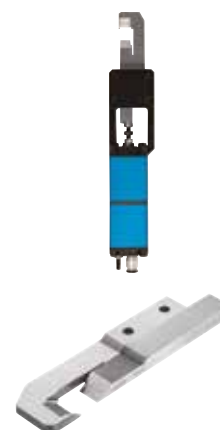
## SERIE NK

### TAGLIO A GHIGLIOTTINA



| Modello        | Capacità Ø<br>Plastica ABS<br>mm | Consumo aria<br>(cm/str.) | Pressione<br>MPa | Peso<br>g | Pressione applicata<br>N | Specifiche e dimensioni di<br>portagomma |
|----------------|----------------------------------|---------------------------|------------------|-----------|--------------------------|------------------------------------------|
| <b>GT-NK10</b> | 5                                | 110                       | 0.4~0.5          | 800       | 735                      | Hose I.D. ø 2.5xO.D ø 4 mm               |

| Modello       | Dimensioni<br>mm | Forma                                 | Lunghezza totale<br>mm | Peso<br>g | Materiale                | Modelli applicabili |
|---------------|------------------|---------------------------------------|------------------------|-----------|--------------------------|---------------------|
| <b>NK10AJ</b> | vedi disegno     | per plastica<br>(taglio ghigliottina) | 95                     | 96        | lega di acciaio speciale | GT-NK10             |



## TC TIMER

Applicabile a tutte le unità da taglio con traslazione.



48 [www.sira-spa.com](http://www.sira-spa.com)